Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации:

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах | | Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц) | | | | | | |
| класс 1 | класс 2 | класс 3 | | | | класс 4 |
| всего | в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.4. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Рабочие места (ед.) | 146 | 146 | 0 | 45 | 22 | 69 | 10 | 0 | 0 |
| Работники, занятые на рабочих местах (чел.) | 151 | 151 | 0 | 47 | 22 | 72 | 10 | 0 | 0 |
| из них женщин | 46 | 46 | 0 | 19 | 8 | 19 | 0 | 0 | 0 |
| из них лиц в возрасте до 18 лет | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них инвалидов | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индивидуальный номер рабочего места | Профессия/должность/специальность работника | Классы (подклассы) условий труда | | | | | | | | | | | | | | Итоговый класс (подкласс) условий труда | Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ | Повышенный размер оплаты труда (да,нет) | Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет) | Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет) | Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет) | Лечебно-профилактическое питание (да/нет) | Льготное пенсионное обеспечение (да/нет) |
| химический фактор | биологический фактор | аэрозоли преимущественно фиброгенного действия | шум | инфразвук | ультразвук воздушный | вибрация общая | вибрация локальная | неионизирующие излучения | ионизирующие излучения | параметры микроклимата | параметры световой среды | тяжесть трудового процесса | напряженность трудового процесса |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| Литейный цех (41 цех) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Начальника цеха | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 2 | Заместитель начальника цеха (по оборудованию) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 3 | Заместитель начальника цеха (по подготовке пpоизводства) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 4 | Заместитель начальника цеха (по производству) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 5 | Заместитель начальника цеха (по технической части) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 6 | Начальник бюpо (технологического) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 7 | Начальник бюpо (конструкторского) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 8 | Начальник бюро (БТК) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 9 | Начальник бюро (ПДБ) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 10 | Старший мастер участка (кокильно-заливочного) | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 11 | Мастер участка | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 12 | Мастер участка (плавильного) | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 13 | Мастер участка (плавильного) | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 14 | Мастер участка (плавильного) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 15 | Заведующий хозяйством | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 16 | Инженеp по подготовке пpоизводства | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 17 | Ведущий инженер (разметчик) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 18 | Инженер (разметчик) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 19 | Инженер (разметчик) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 20 | Ведущий инженер по нормированию труда | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 21 | Инженер по нормированию труда | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 22 | Ведущий инженер-конструктор | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 23А | Инженер-конструктор | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 24А (23А) | Инженер-конструктор | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 25А (23А) | Инженер-конструктор | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 26А (23А) | Инженер-конструктор | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 27А | Инженер-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 28А (27А) | Инженер-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 29А (27А) | Инженер-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 30А (27А) | Инженер-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 31А (27А) | Инженер-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 32 | Делопроизводитель | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 33 | Диспетчер | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 34 | Техник-конструктор | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 35 | Техник-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 36 | Техник-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 37 | Экономист | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 38 | Бакелитчик (пропитчик) | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 39 | Грузчик | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 40А | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 41А (40А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 42А (40А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 43А (40А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 44А (40А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 45А (40А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 46А (40А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 47А | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 48А (47А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 49А (47А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 50А (47А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 51А (47А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 52А (47А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 53А | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 54А (53А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 55А (53А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 56А | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 57А (56А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 58А (56А) | Заливщик металла | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 59А | Кладовщик | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 60А (59А) | Кладовщик | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 61А (59А) | Кладовщик | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 62А | Кокильщик-сборщик | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 63А (62А) | Кокильщик-сборщик | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 64А (62А) | Кокильщик-сборщик | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 65А | Контролер в литейном производстве, занятый на участках плавки, заливки (разливки), выбивки и обрубки литья | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 66А (65А) | Контролер в литейном производстве, занятый на участках плавки, заливки (разливки), выбивки и обрубки литья | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 67А (65А) | Контролер в литейном производстве, занятый на участках плавки, заливки (разливки), выбивки и обрубки литья | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 68А (65А) | Контролер в литейном производстве, занятый на участках плавки, заливки (разливки), выбивки и обрубки литья | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 69 | Контролер материалов и изделий | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 70 | Контролер материалов и изделий | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 71 | Маркировщик | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Нет |
| 72 | Маркировщик | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Нет |
| 73 | Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Нет |
| 74А | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 75А (74А) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 76А (74А) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 77А (74А) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 78А (74А) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 79А (74А) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 80А (74А) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 81А (74А) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 82А (74А) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 83А (74А) | Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом) | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 84 | Оператор (по аддитивным технологиям) | 3.1 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 85А | Оператор станков с программным управлением | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Нет |
| 86А (85А) | Оператор станков с программным управлением | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Нет |
| 87А (85А) | Оператор станков с программным управлением | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Нет |
| 88 | Опиловщик фасонных отливок, занятый на работах с применением наждаков | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 89 | Опиловщик фасонных отливок, занятый на работах с применением наждаков | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 90А | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 91А (90А) | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 92А (90А) | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 93А (90А) | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 94А (90А) | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 95А | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 96А (95А) | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 97А (95А) | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 98А (95А) | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 99 | Плавильщик металла и сплавов | 3.1 | - | - | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.2 | - | 2 | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 100 | Резчик на пилах, ножовках и станках | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 101 | Слесарь-инструментальщик | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 102 | Слесарь-инструментальщик | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 103А | Слесарь-ремонтник | 2 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 104А (103А) | Слесарь-ремонтник | 2 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 105А (103А) | Слесарь-ремонтник | 2 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 106 | Сортировщик отливок | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 107 | Стерженщик ручной формовки | 3.1 | - | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 108 | Стерженщик ручной формовки | 3.1 | - | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 109А | Термист | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 110А (109А) | Термист | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 111А (109А) | Термист | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 112 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 113 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 114 | Травильщик, занятый на травлении металла в растворах, содержащих вредные вещества 1-2 классов опасности | 3.1 | - | - | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 115 | Уборщик в литейных цехах | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 116А | Формовщик по выплавляемым моделям | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 117А (116А) | Формовщик по выплавляемым моделям | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 118А (116А) | Формовщик по выплавляемым моделям | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 119А (116А) | Формовщик по выплавляемым моделям | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 120А (116А) | Формовщик по выплавляемым моделям | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 121А (116А) | Формовщик по выплавляемым моделям | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 122А (116А) | Формовщик по выплавляемым моделям | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 123А (116А) | Формовщик по выплавляемым моделям | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 124А | Формовщик ручной формовки | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 125А (124А) | Формовщик ручной формовки | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 126А (124А) | Формовщик ручной формовки | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 127А (124А) | Формовщик ручной формовки | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 128 | Формовщик ручной формовки, участвующий в литье | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 129 | Формовщик ручной формовки, участвующий в литье | 3.1 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |
| 130 | Фрезеровщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 131 | Фрезеровщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 132 | Фрезеровщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 133 | Фрезеровщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 134 | Фрезеровщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 135 | Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 136 | Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 137 | Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 138 | Шихтовщик, занятый на шихтовом дворе | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 139 | Шихтовщик, занятый на шихтовом дворе | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 140А | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | 2 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 141А (140А) | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | 2 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 142А (140А) | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | 2 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 143А (140А) | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | 2 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 144А (140А) | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | 2 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 145А (140А) | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | 2 | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 146 | Электросварщик ручной сварки | 3.1 | - | - | 2 | - | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |

Дата составления:

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Главный инженер ПАО "Агрегат" |  |  |  | Пряничников Андрей Геннадьевич |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Начальник ООТ, ОС и ПБ |  |  |  | Гусев Александр Александрович |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Ведущий инженер по охране труда |  |  |  | Марамзина Гульнара Мазитовна |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3917 |  |  |  | Еремченко Антон Васильевич |  |  |
| (№ в реестре экспертов) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |