Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации:

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах | | Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц) | | | | | | |
| класс 1 | класс 2 | класс 3 | | | | класс 4 |
| всего | в том числена которых проведена специальная оценка условий труда | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.4. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Рабочие места (ед.) | 149 | 148 | 0 | 115 | 19 | 14 | 0 | 0 | 0 |
| Работники, занятые на рабочих местах (чел.) | 154 | 153 | 0 | 120 | 19 | 14 | 0 | 0 | 0 |
| из них женщин | 29 | 29 | 0 | 24 | 0 | 5 | 0 | 0 | 0 |
| из них лиц в возрасте до 18 лет | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них инвалидов | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индивидуальный номер рабочего места | Профессия/должность/специальность работника | Классы (подклассы) условий труда | | | | | | | | | | | | | | Итоговый класс (подкласс) условий труда | Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ | Повышенный размер оплаты труда (да,нет) | Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет) | Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет) | Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет) | Лечебно-профилактическое питание (да/нет) | Льготное пенсионное обеспечение (да/нет) |
| химический фактор | биологический фактор | аэрозоли преимущественно фиброгенного действия | шум | инфразвук | ультразвук воздушный | вибрация общая | вибрация локальная | неионизирующие излучения | ионизирующие излучения | параметры микроклимата | параметры световой среды | тяжесть трудового процесса | напряженность трудового процесса |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| Инструментальный цех (51 цех) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Начальника цеха | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 2 | Заместитель начальника цеха (по оборудованию) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 3 | Заместитель начальника цеха (по подготовке производства) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 4 | Заместитель начальника цеха (по производству) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 5 | Заведующий хозяйством | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 6 | Начальник бюpо (технологического) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 7 | Начальник бюро (БТК) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 8А | Начальник участка | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 9А (8А) | Начальник участка | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 10А (8А) | Начальник участка | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 11 | Старший мастер участка | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 12 | Мастер участка | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 13 | Мастер участка | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 14А | Ведущий инженер-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 15А (14А) | Ведущий инженер-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 16А (14А) | Ведущий инженер-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 17 | Ведущий инженер по нормированию труда | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 18 | Инженеp по подготовке пpоизводства | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 19 | Инженер (ПДБ) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 20 | Инженер (ПДБ) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 21 | Инженер по нормированию труда | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 22 | Инженер по нормированию труда | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 23А | Инженер-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 24А (23А) | Инженер-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 25А (23А) | Инженер-технолог | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 26 | Инженер-конструктор | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 27 | Экономист | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 28 | Техник по нормированию труда | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 29 | Делопроизводитель | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 30 | Водитель погрузчика | 2 | - | - | 2 | 2 | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | 2 | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 31А | Доводчик-притирщик | - | - | 3.1 | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 32А (31А) | Доводчик-притирщик | - | - | 3.1 | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 33А (31А) | Доводчик-притирщик | - | - | 3.1 | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 34А (31А) | Доводчик-притирщик | - | - | 3.1 | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 35 | Заточник, занятый заточкой инстpумента абpазивными кpугами сухим способом | - | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 36 | Заточник, занятый заточкой инстpумента абpазивными кpугами сухим способом | - | - | 3.1 | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 37 | Кладовщик | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 38А | Контролер станочных и слесарных работ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 39А (38А) | Контролер станочных и слесарных работ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 40А (38А) | Контролер станочных и слесарных работ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 41А (38А) | Контролер станочных и слесарных работ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 42А (38А) | Контролер станочных и слесарных работ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 43 | Кузнец ручной ковки | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 44 | Кузнец ручной ковки | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 45А | Кузнец на молотах и прессах | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 46А (45А) | Кузнец на молотах и прессах | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 47А (45А) | Кузнец на молотах и прессах | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 48 | Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 49 | Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 50 | Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 51 | Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 52 | Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 53 | Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 54 | Оператор станков с программным управлением | 2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 55 | Оператор станков с программным управлением | 2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 56 | Оператор станков с программным управлением | 2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 57 | Оператор станков с программным управлением | 2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 58 | Оператор станков с программным управлением | 2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 59 | Оператор станков с программным управлением | 2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 60 | Оператор станков с программным управлением | 2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 61 | Оператор станков с программным управлением | н | е | т |  |  | к | а | р | т | ы |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 62А | Распределитель работ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 63А (62А) | Распределитель работ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 64А (62А) | Распределитель работ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 65 | Резчик на пилах, ножовках и станках | - | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 66 | Резчик на пилах, ножовках и станках | - | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 67 | Резчик на пилах, ножовках и станках | - | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 68 | Резчик на пилах, ножовках и станках | - | - | 2 | 3.2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 69А | Резьбошлифовщик | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 70А (69А) | Резьбошлифовщик | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 71А (69А) | Резьбошлифовщик | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 72А | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 73А (72А) | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 74А (72А) | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 75А (72А) | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 76А (72А) | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 77А | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 78А (77А) | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 79А (77А) | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 80А (77А) | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 81А (77А) | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 82А (77А) | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 83А (77А) | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 84А (77А) | Слесарь-инструментальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 85А | Слесарь-ремонтник | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 86А (85А) | Слесарь-ремонтник | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 87А (85А) | Слесарь-ремонтник | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 88А (85А) | Слесарь-ремонтник | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 89 | Слесарь-ремонтник, занятый на горячих участках работ | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 90 | Слесарь аварийно-восстановительных работ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 91 | Старший кладовщик | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 92 | Строгальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 93 | Строгальщик | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 94 | Термист на установках ТВЧ | 2 | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 95 | Термист на установках ТВЧ | 2 | - | - | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 96 | Термист, работающий на цианистых, свинцовых ваннах и на ваннах с расплавленными солями | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 97А | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 98А (97А) | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 99А (97А) | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 100А (97А) | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 101А (97А) | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 102А (97А) | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 103 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 104 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 105 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 106 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 107 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 108 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 109 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 110 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 111 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 112 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 113 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 114 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 115 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 116 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 117 | Токарь | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 118 | Токарь-расточник | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 119 | Токарь-расточник | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 120 | Токарь-расточник | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 121 | Токарь-расточник | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 122 | Фрезеровщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 123 | Фрезеровщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 124 | Фрезеровщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 125 | Фрезеровщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 126А | Фрезеровщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 127А (126А) | Фрезеровщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 128А (126А) | Фрезеровщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 129 | Шлифовщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 130 | Шлифовщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 131 | Шлифовщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 132 | Шлифовщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 133 | Шлифовщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 134 | Шлифовщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 135 | Шлифовщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 136 | Шлифовщик | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 137 | Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инстpумента абразивными кругами сухим способом | - | - | 3.1 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 138 | Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инстpумента абразивными кругами сухим способом | - | - | 3.1 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 139 | Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инстpумента абразивными кругами сухим способом | - | - | 3.1 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 140 | Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инстpумента абразивными кругами сухим способом | - | - | 3.1 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 141 | Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инстpумента абразивными кругами сухим способом | - | - | 3.1 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 142 | Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инстpумента абразивными кругами сухим способом | - | - | 3.1 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 143 | Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инстpумента абразивными кругами сухим способом | - | - | 3.1 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 144 | Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инстpумента абразивными кругами сухим способом | - | - | 3.1 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 145 | Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инстpумента абразивными кругами сухим способом | - | - | 3.1 | 2 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Да |
| 146 | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 147 | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 148 | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, занятый на горячих участках работ | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | 2 | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 149 | Электросварщик ручной сварки | 3.1 | - | - | 2 | - | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Да | Нет | Да |

Дата составления:

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Главный инженер ПАО "Агрегат" |  |  |  | Пряничников Андрей Геннадьевич |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Начальник ООТ, ОС и ПБ |  |  |  | Гусев Александр Александрович |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Ведущий инженер по охране труда |  |  |  | Марамзина Гульнара Мазитовна |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4167 |  |  |  | Клочков Валентин Сергеевич |  |  |
| (№ в реестре экспертов) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |