



Агрегат



Орден Трудового
Красного Знамени
1976 год

Газета публичного акционерного общества «Агрегат»

Апрель 2017 года, № 4 (135)



Сильные духом

Великая Отечественная война принесла множество горестей, забрав взамен миллионы судеб, целей, желаний. Люди сражались на фронтах и в тылу. Долгие годы шли, подростки превращались в профессиональных работников, посвятивших жизнь в тылу борьбе и восстановлению Симского завода в послевоенные годы.

Удивительно интересно слушать 86-летнего **Александра Ивановича Растегняева**, на память которого мало повлияли прожитые годы и пройденные испытания. Как и все симчане, его семья с шестью детьми и отцом-инвалидом сполна испытала тяжесть военных лет.

«Отец был инвалидом, поэтому подолгу не мог работать, – рассказывает труженик тыла. – Мать хлопотала по дому, ухаживала за многочисленными домашними животными и подрабатывала на станции Симская: чистила снег, разгружала вагоны с

углём. Сёстры нянчили маленького братишку, старший брат работал на заводе, и я в 14 лет устроился учеником слесаря-ремонтника в 45 цех. До работы добирался на паровозике в вагонах-теплушках. По завершению одного месяца обучения вместе с взрослыми промывал и ремонтировал испытательные стенды. Вечером мы собирали по горам съедобные травы: дягиль, борщевик, дикарку, кислятку. Зимой ели практически одну картошку, хлеб выдавали по карточкам.

■ Продолжение на странице 5

Производство:
Итоги квартала

страница 2

Профессионалы:
Молодые работники

страница 4

Спорт:
Наши в Югре

страница 8

НОВОСТИ авиастроения

Современный аналог
Як-40



Специалисты Сибирского научно-исследовательского института авиации (СибНИА) им. С.А. Чаплыгина провели испытания самолета Як-40 с крылом из композитных материалов и к концу года планируют изготовить цельнокомпозитный самолет. Як-40 – советский пассажирский самолет, разработанный в 1960-е годы. Позиционировался как самолет для местных авиалиний, вмещает до 40 пассажиров. Серийно не производится с 1981 года.

Руководитель СибНИА Алексей Серьезнов отметил, что помимо крыла планируется изготовить и композитный фюзеляж самолета. «Это будет полностью композитный самолет, который станет востребован не только в России. Самолеты такого класса используются как бизнес-самолеты для перевозки деловых людей, так и для перевозки пассажиров бюджетных авиакомпаний», – сказал он. Ранее сообщалось, что у Як-40 вырастет скорость и дальность полета с 3 до 5 тыс. км.

ИТАР-ТАСС

Итоги первого квартала

Динамика объемов производства

Цех	I квартал 2016, нормо/часы	I квартал 2017, нормо/часы	Темп роста производства за I квартал 2017 к I кварталу 2016
Основные цеха			
36	8 928	13 824	154,8
40	16 889	19 713	116,7
41	12 809	14 947	116,7
43	52 743	60 582	114,9
44	11 084	12 621	113,9
45	48 821	55 297	113,3
46	43 087	46 961	109,0
48	52 201	57 828	110,8
49	30 226	45 931	152,0
50	43 866	46 537	106,1
61	7 389	8 726	118,1
Вспомогательные цеха			
28	2 440	3 678	150,7
51	41 609	47 021	113,0
08	29 677	30 366	102,3
54	10 589	10 232	96,6

По результатам работы цехов в первом квартале 2017 года прослеживается тенденция на увеличение объемов производства по сравнению с 2016. При этом проводимая в цехах и подразделениях модернизация производства значительно увеличивает себестоимость выпускаемой цехами продукции. За счёт приобретения нового оборудования и разработки новых технологий, увеличивается объём производимой продукции.

Рост объемов производства положительно сказывается на стоимости одного нормо/часа, который является экономическим показателем работы цехов и характеризует рациональное использование производственных ресурсов в подразделениях. По нему рассчитывается коэффициент k_2 при начислении премиальной части заработной платы работникам цехов.

Своим мнением о результатах первого квартала делятся экономисты цехов.

Галина Кирсанова,
экономист цеха 43

– По итогам мониторинга себестоимости механического цеха, объём производства вырос на 11,9%. Благодаря освоению новых изделий значительно увеличилась номенклатура выпускаемой продукции. Введена бригадная форма работы на станках с ЧПУ, направленная на повышение эффективности использования основных фондов и, в конечном счете, снижение себестоимости выпускаемой продукции.

Ирина Комиссарова,
экономист цеха 48

– Цех корпусных деталей и узлов увеличил выпуск товарной продукции на 4317 н/ч по сравнению с 2016 годом. Производительность труда на одного рабочего выросла на 43 нор-

мо/часа. Одновременно с выпуском новых агрегатов ведется реконструкция служебных и производственных помещений, списывается отслужившее и приобретается новое оборудование.

Алла Сорокина,
экономист цеха 40

– В работе штамповочного цеха наблюдается наращивание объемов производства и номенклатуры выпускаемой продукции. Снижению себестоимости способствует увеличение производительности труда, экономия рабочего времени, снижение брака выпускаемой продукции. Отрица-

тельное влияние на себестоимость оказывает увеличение непроизводственных затрат.

Общая ситуация по цехам основного и вспомогательного производства в первом квартале года благоприятна. При этом в непростых условиях хозяйствования всем подразделениям необходимо активизировать деятельность по снижению себестоимости и объему непроизводительных расходов, чтобы сохранить достигнутые показатели до конца года.

Планово-экономический отдел

Повышение качества строительных работ



Управление капитального строительства и ремонта оснащено новым оборудованием для выполнения бетонных работ.

Малогобаритный самоходный бетономеситель с самозагрузкой функционален и

благодаря своей компактности имеет возможность проезда во все ворота цехов нашего предприятия. По сло-

вам начальника УКСиР Александра Коняева: «Установка позволит производить качественный бетон, так как конструкция барабана и внутренних лопаток способствует однородному перемешиванию бетонной смеси. Передняя качающаяся ось придает устойчивость на неровных участках, даже при полной загруженности. Изгибающаяся рама бетономесителя позволяет работать в условиях ограниченного пространства наших цехов. Загрузка, дозирование и смешивание бетона выполняется силами одного оператора. Главным преимуществом установки является компьютеризированная система контроля дозировки компонентов смесей. Также немаловажный момент – охрана труда работников. Удобная в управлении машина и оснащение различными устройствами гарантирует безопасность водителя.

Самоходный бетономеситель уже опробован при устройстве фундаментов под новое оборудование в цехе 46».

Лучшие технологи

7 апреля в Уфе на базе учебного центра ПАО «УМПО» состоялся Республиканский отраслевой конкурс профессионального мастерства среди инженеров-технологов по обработке металлов резанием. Инициатором мероприятия выступил Республиканский комитет РОБ Роспрофавиа.

За звание лучшего технолога бо-ролись 14 представителей предпри-ятий авиационной промышленно-сти: ПАО «УМПО» (г. Уфа), АО «УАП «Гидравлика» (г. Уфа), АО «УАПО» (г. Уфа), АО «УППО» (г. Уфа), АО «Ку-мАПП» (г. Кумертау) и ПАО «Агрегат» (г. Сим). Отстаивать честь нашего предприятия были направлены ин-женеры-технологи: Валерия Волкова – в категории старше 30 лет, и Вадим Ильясов – в категории до 30 лет.

Перед началом конкурса для участников был проведен инструктаж по оформлению конкурсных работ. С напутственными словами перед кон-курсантами выступили заместитель управляющего директора – директор по персоналу ПАО «УМПО» Николай Лютов и руководитель аппарата БРО «СоюзМаш России» Наталья Козлова.

Конкурс состоял из двух этапов: первый теоретический – нужно было ответить на 15 вопросов в течение 10 минут. На этом этапе наши пред-ставители не были самыми лучшими, но нужно сказать, что в части теории были хорошо подготовлены пред-ставители ПАО «УМПО», так как на их предприятии прошел внутренний конкурс, и с теоретическими задани-ями они были хорошо знакомы.

На втором этапе предстояло раз-работать полный технологический процесс для конкретной детали, за-полнить технологические карты со-гласно ГОСТам. Все задания тре-бовалось проделать за 1,5 часа. По истечении отведенного времени ра-боты были собраны, и конкурсантам оставалось только дожидаться ре-зультатов.

К работе конкурсной комиссии были допущены представители предприятий, которые имели право наблюдать за процессом проверки и по её завершению принять участие в решении спорных вопросов.

Во время подсчетов результа-тов конкурсанты посетили музей предприятия, посмотрели фильм об Уфимском моторостроительном производственном объединении и проводимой на предприятии моло-дежной политике. Обмениваясь впе-чатлениями, конкурсанты сошлись во мнении, что разработка технологиче-ского процесса для подобных дета-лей очень трудоемкий процесс и по-



Председатель РОБ «Роспрофавиа» Роман Калякулин награждает Валерию Волкову

лутора часов для такой работы ма-ловато.

После не-большого ожи-дания настал торжественный момент оглаше-ния результатов. Каждый техно-лог получил бла-годарственное письмо от Респу-бликанского ко-митета за уча-стие в конкурсе и памятный по-дарок. Первое место в обеих



Вадим Ильясов разрабатывает техпроцесс

возрастных категориях заняли осно-вательно подготовленные инжене-ры-технологи ПАО «УМПО» – Диана Галимова и Наталья Трошина, вто-рые места с небольшим отставанием завоевали наши Валерия Волкова и Вадим Ильясов, третьи места доста-лись представителям предприятия АО «УАП «Гидравлика». Всем призе-рам были вручены дипломы победи-телей конкурса и денежные премии. Председатель конкурсной комиссии, заместитель главного технолога ПАО «УМПО» Марат Махмутов особо отметил уровень подготовки наших участников конкурса, которые прак-

тически шли «нога в ногу» с победи-телями. Наши поздравления Вадиму и Валерии!

В заключение хочется сказать, что испытываешь особую гор-дость, когда представители пред-приятия уже не первый раз занима-ют призовые места на различных конкурсах профессионального мастерства! Было бы неплохо воз-обновить проведение подобных конкурсов внутри нашего предпри-ятия.

**Мария Романова,
инженер-технолог цеха 48**

Достойная смена

Показателем успешности предприятия является не только качество выпускаемой продукции, но и качество его коллектива. В помощь взрослым, умудрённым опытом работникам приходят молодые сотрудники, которые вносят новую струю в работу и являются достойной сменой.

Антон Вершинин, слесарь механосборочных работ 48 цеха, придя на «Агрегат» в 2010 году, хотел стать наладчиком, но в силу жизненных обстоятельств ему пришлось отказаться от этого. Пробовал осваивать много разных специальностей: токарь, токарь-расточник, оператор станков с ПУ; повышал разряды, но своё призвание нашёл в работе слесаря механосборочных работ. Сегодня у Антона четвёртый разряд, в планах в следующем году получить пятый, а затем и шестой – максимальный.

– Вообще, я думал, что в будущем всё-таки перейду в наладчики, но во время работы слесарем понял, что нашёл то, что мне нравится и хорошо получается. Поэтому решил остаться, до сих пор здесь работаю и никуда не собираюсь, – улыбаясь рассказывает Антон.

Его основная задача – подготовить деталь к сборке: зачистить, отполировать фаски, чтобы деталь была идеальной, и закручивались комплектующие. «Хороший, обязательный и очень ответственный работник», – говорят коллеги об Антоне.

В работе помогает учёба в техникуме, а также стремление воплотить планы в реальность: Антон строит дом, поэтому приходится работать много и внимательно, приобретая необходимый профессиональный опыт. Отсюда и небольшое количество свободного времени, которое Антон любит проводить на природе, либо занимаясь плаванием.

– В первую очередь хочу обеспечить семью, чтобы мама, жена и дочь были здоровы и жили в достатке. Я же сам планирую получить высшее образование, чтобы двигаться дальше. Надеюсь, что в дальнейшем смогу получить повышение, – делится перспективами Антон.

Сергей Кривогин около шести лет работает в 46 цехе. Немалую роль в становлении Сергея как профессионала своего дела сыграли учеба в ЮУрГУ, знания и опыт, пришедшие с годами, а также помощь коллег. Сегодня он ведущий инженер-технолог, занимающийся внедрением технологических процессов, разработкой деталей, решением технических задач.

– Мне в работе больше всего нравится разрабатывать что-то новое, и одновременно с этим обучаться, приобретать знания. В то же время это достаточно сложная работа: освоить неизвестное изделие, понять, где и каким образом его изготовить, на какие станки поставить.

На первом месте в жизни Сергея семья, карьера – второстепенная цель. Тем не менее, именно работа сегодня занимает практически всё время, а свободное Сергею нравится посвящать рыбалке.

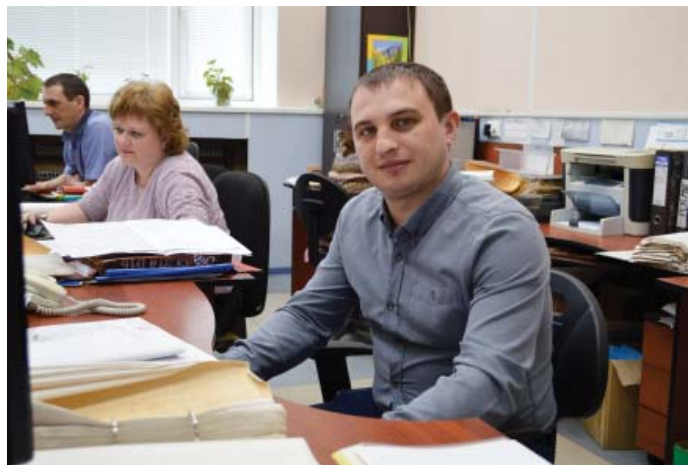
Слесарь механосборочных работ 49 цеха, **Денис Кузнецов**, работает на данном месте уже около 10 лет, имеет четвёртый разряд и не собирается останавливаться на достигнутом – в планах повышение разряда, а также получение высшего образования.

– У меня преимущественно ручная работа, так как основная задача – сборка аварийно-спасательного инструмента. Главное в работе – сам процесс сборки и получаемая в результате деталь. Свою работу знаю хорошо, поэтому всё кажется легким и решаемым, а если что-то не получается, всегда могу обратиться за помощью к коллегам, – рассказывает Денис.

Свободного времени у Дениса немного, он любит проводить его дома с родителями, а иногда с друзьями. Первоочередным в жизни является семья, а в работе, в



Антон Вершинин



Сергей Кривогин



Денис Кузнецов

конечном счете, видит себя мастером:

– Особо не стремлюсь, но если шанс подвернется, то почему бы не попробовать.

Сегодня для Дениса главное, чтобы в работе был порядок, дома всё было хорошо, а родные – здоровы. Именно это, по его мнению, и есть счастье.

■ Начало на странице 1

Положение в семье было тяжёлым, и я перевёлся учеником токаря в цех 56. Помню, как строгий мастер выбивал из-под нас, мальчишек, кучи подставок, когда мы пытались работать сидя. Дисциплина была строгая. Иногда за опоздание на работу начальник смены Абросимов собирал нас, а директор В.С. Лурье воспитывал: «Кто не хочет работать? Я сейчас в милицию позвоню!» Было голодно, и мы оставались даже после смены за чашку овсяной каши без масла. Дома опять ждала работа: летом возили сено на быках, зимой – на санях».

Поработал Александр Иванович и в 30 цехе жестянщиком, где детям до 18 лет выдавали бракованный хлеб, и один год кочегаром на паровозе, за что каждый месяц выдавали муку. «Очень трудно было с одеждой. Мне было стыдно перед девчонками ходить в рубашке и штанах, сшитых матерью из мешковины. Чтобы выменять картошку на одежду, приходилось больше сажать. Основной обувью были лапти».

После службы в армии молодой человек начал работать в цехе 49 и учиться в школе рабочей молодежи. Когда в 46 лет отца не стало, а старший брат женился, Александр заменил отца. Сам он женился, когда всех трёх сестёр выдал замуж. Потом учился в СМТ будучи уже юношей и долгое время работал в отделе 32 инженером по эксплуатации новой техники.

Всё было в этой жизни у Александра Ивановича, но войны он забыть не в силах. Помнит, что завод всегда давал план, выпуская авиационные агрегаты, регуляторы оборота двигателей и другие. Помнит специалистов москвичей, которые передавали свой опыт симчанам; московских руководителей, организовавших Симский авиационный техникум, выучивших местных инженеров и переехавших им руководство заводом. Благодаря москвичам в войну были построены бараки и больница, а уже после войны начали строиться многоквартирные дома.

Конечно, война наложила отпечаток на семью Александра Ивановича: оставшись за отца, он старался изо всех сил и победил. А говоря о своей мечте, он признался: «Мои дочь и внук окончили Симский техникум, и мне хочется дожить до того времени, когда вырастут правнуки. Мечтаю, чтобы они получили высшее образование».

Николай Михайлович Рудаков по семейным обстоятельствам рос у дедушки с бабушкой и учился в старой деревянной школе №1. В 1942 году, когда в Сим был эвакуирован завод № 132, к ним поселили москвича, который научил мальчика сапожному делу. В 14 лет Николай пошёл работать в цех 42. В те годы симчане ходили в лаптях, а в каждом цехе тогда было по три сапожника, которые шили кирзовые ботинки на деревянной подошве. Ботинки служили недолго, иногда одни сутки, но другого выхода не было – кирзовых сапог не хватало. Не хватало их и после войны, поэтому Николая не отпускали в другой цех до 1947 года.

«Первые послевоенные годы, – вспоминает Николай Михайлович, – тоже были тяжёлыми: огромные очереди за хлебом, в магазинах почти ничего не было. Но в войну было ещё труднее: ели только картошку, иногда ловили рыбу в реке Сим. Из неё же баграми вылавливали брёвна для дров. Дом наш стоял высоко на горе, и я помню, натаскивал много воды для полива огорода. С 10 лет я это делал играючи, выручала молодость, но взрослые и старики, работавшие по 12 часов на заводе, голодные и



**Александр Иванович
Растегняев**



Николай Михайлович Рудаков

холодные ощущали всю тяжесть войны. Только сплочённость людей, твёрдая вера в нашу победу давала дополнительные силы».

В 1947 году Николай Михайлович перевёлся в цех 51 учеником токаря и на станке ДиП–200 изготавливал инструменты – резцы, развёртки, свёрла. Потом трудился в цехах 43, 49, 48, всегда работая на совесть. Наверное, поэтому начальники, переходя в другие цеха, приглашали Рудакова с собой. Так было и в 48, и в 49, где он проработал 20 лет. Труженик тыла награжден медалями: «За доблестный и самоотверженный труд в период Великой Отечественной Войны» и «Ветеран труда». На пенсию он ушёл в 1994 году, и ещё десять лет работал сторожем в ЖКО, потому что «без работы тошно».

Сегодня Николаю Михайловичу 88 лет, из которых 60 – целую жизнь – он работал, несмотря на ревматизм, полученный в военные годы и на службе в армии. Обе дочери окончили Симский техникум, одна из них работала в 8 отделе. Там же работает внучка, окончившая техникум и институт.

«В нашей семье было пятеро детей, – начал свой рассказ труженик тыла **Александр Петрович Скарлыгин**. – Отец, кузнец, и старший брат работали в войну на заводе по 12 часов в сутки. А я со старшей сестрой и братом помогал матери управлять с хозяйством. Про картошку и говорить не приходилось – вся Ильмовая гора была засажена ею. Там же выращивали лён (дома был ткацкий станок), гречиху, пшено, овёс и так далее. Голодное время было, поэтому никто ни у кого не крап ни картошку, ни зерно. Люди помогали друг другу, были отзывчивее, дружнее. Сено и дрова готовились по выходным, когда в воскресные дни отец с братом не работали».

В 1943 году, окончив ФЗО после шести классов, Александр пришёл в цех 51 токарем третьего разряда, а в 1944 году перевёлся в 46 цех. После службы в армии вновь вернулся на завод уже токарем в цех 34, где и проработал до пенсии. Котлы на ТЭЦ были старые и часто выходили из строя: бывало так, что только отремонтируют один, как ломается второй. Бывало и хуже, поэтому двух токарей вызывали в любое время дня и ночи. Причём, если нужен был качественный ремонт, то вызывали Александра Петровича, а если на скорую руку, то его напарника.

■ Начало на странице 5

Подытоживая рассказ о своей трудовой деятельности, труженик тыла признает, что всю свою жизнь работал на совесть. Его заслуги не раз отмечены знаком ударника социалистического труда и званием «Ветерана труда». Кроме этого, он построил большой дом, выросли дети. Александр Петрович прожил жизнь, полную труда, но никому не пожелает того голода и той напряжённой работы, какая была в военное время: «Сейчас не верится, как четыре года голодные люди, дети работали, не покладая рук. И после войны было тяжело, пока в 1947 году не отменили продуктовые карточки. Но завод работал, выполнял план, выстоял он и после войны, когда москвичи-профессионалы уехали из Сима. Всё это благодаря дружбе, выносливости симчан-трудооголиков и той огромной лепте, которую внесли москвичи и ленинградцы».

Тем не менее, трудные годы позади, а настрой семьи Александра и Анастасии Скарлыгиных оптимистичный. В свои 89 лет они сдаваться не собираются: «Как копали огород сами, так и будем продолжать, пока силы есть».

«Эта привычка к труду благородная», по словам великого Н. А. Некрасова, сослужила огромную службу не только для взрослых, но и для детей, подростков, работавших в тылу в годы Великой Отечественной войны.

Екатерине Ивановне Чекановой исполнилось 16 лет, когда она начала работать в 49 цехе через месяц после прибытия оборудования московского завода №132. К этому времени она уже умела вязать, косить, доить корову, копать, пилить дрова. Жили они – две сестры с отцом и матерью (старшие были женаты) – в маленьком домике на два окошка, в котором стояли две кровати, стол и сундук. Одну кровать занимали родители, вторую отдали пожилому москвичу, а Катя с младшей сестрой и молодой москвичкой Зиной спали на полу.

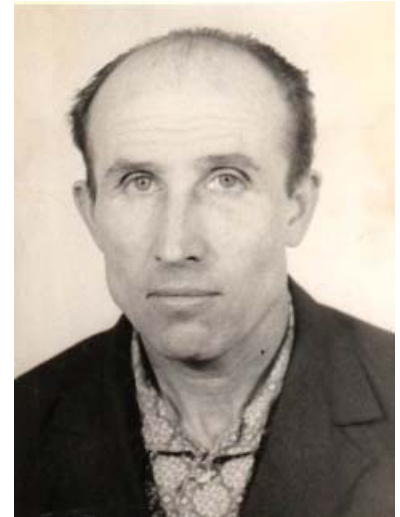
«Я наравне с взрослыми работала на немецких токарно-револьверных станках по 12 часов в сутки и делала детали для агрегата ПН, – рассказывает Екатерина Ивановна. – Начальником цеха был москвич Чувилкин, мастером – москвич Ж.Анисимов, наладчиком – москвич Ж.Буров. Они относились к нам хорошо и учили работать. Когда мы, молодежь, иногда баловались, бегая по цеху, старший мастер, Ф.И. Буслаев, не ругал, а даже оправдывал нас: «Они же дети, что с них взять?!»

Конечно, всю ответственность, всю тяжесть войны несли на своих плечах взрослые, родители. Именно они были для нас лучшим примером. Отец работал на износ, поэтому рано умер. Он с нами выкорчёвывал пни на горе Доменной, где и сажали картошку, готовил дрова, косил сено со мной и сестрой с раннего утра, а потом мы с ним шли на завод во вторую смену. Всё остальное делала мать и, можно сказать, из ничего готовила еду. Когда выдавали немного муки и постного масла, умудрялась стряпать пирожки. Ей, как иждивенке, полагалось 250 грамм хлеба, нам с отцом по 700 грамм, а сестрёнке – 400. Правда, за первым ключом, ещё сажали гречиху и просо. Летом с сестрой за 12 км ходили чернику собирать. Ведро ягод принесёшь, бывало, и на работу до следующего утра. Ночью холодной водой умываешься, чтобы не уснуть у станка.

В первой смене постоянно из цехов и отделов посылали рабочих на «кольцовку», на заготовку дров для ТЭЦ, на картошку в Эрел. Мне мастер всегда говорил: «Никуда не



**Екатерина Ивановна
Чеканова**



**Александр Петрович
Скарлыгин**

пойдёшь, работай в цехе», и ставил меня то на один, то на другой станок. Потому что главное было выполнить план. И мы его выполняли!»

Удивительно, что Екатерина, всего один месяц числившаяся в учениках, на ходу осваивала и токарный, и сверлильный, и фрезерный станки, ее напарниками всегда были мужчины. За аккордную работу ей выдавали талоны на вино, и она его выкупала для отца. Он не пил, но такое у него к нему было уважение.

Интересно рассказывала Екатерина Ивановна о соседке-москвичке Зине: «Бывало, съест она за раз свои 700 грамм хлеба и сидит, смотрит на нас. Мама её не угощала, потому что та не помогала ни в чём, но мы ей давали тайком то картошку, то молочко. Так она и выжила».

После войны, по её словам, было тоже тяжело и не только из-за хлеба. Мыла не было и стирали щёлком (зола с водой): «Помню, как поехала в город Белорецк, купила там мыла и привезла его целый чемодан. Вот был праздник! Но, всё-таки, главное для всех после войны было сохранить завод как авиационный. Москвичи уезжали к себе домой, и надо памятник поставить тем симчанам, благодаря которым завод продолжил своё существование».

В 1946 году Екатерина Ивановна вышла замуж за Ивана, который проработал в 46 цехе шлифовщиком до самой пенсии. Они вырастили пятерых детей, построили дом, держали много скотины и много работали. После войны только двум работницам из 49 цеха вручили медали «За самоотверженный и доблестный труд в годы Великой Отечественной войны», в их числе и наша героиня.

Екатерина Ивановна выдержала много испытаний: войну, смерть двух дочерей в детстве, смерть сына Сергея в 53 года, работавшего на Севере. Пережила она и мужа, умершего в 1985 году. И, надо сказать, она – бодрая женщина с отличной памятью и особо не волнуется, что ей 91 год. С оживлением рассказала о внуке Максиме, который воспитывался у них и проработал десять лет электриком в ТЭЦ. Довольна, что у неё замечательная дочь Катя, работающая в 46 цехе, и зять Анатолий (цех 48), которые ухаживают за ней. Гордится тем, что у неё семеро внуков и восемь правнуков.

Молодые преподаватели



Михаил Демакин с командой «Лидер»

Современная жизнь диктует новые правила по отношению к образованию и подготовке квалифицированных специалистов. Самыми нужными профессиями в прошлом были юристы, экономисты, менеджеры. На современном этапе темп жизни резко изменился, соответственно, требования к молодым специалистам повысились. На первое место предприятия ставят следующие требования: ответственность, целеустремленность, пунктуальность, высокий уровень знаний. Учитывая все эти задачи и требования к ним, Симский механический техникум работает над формированием этих качеств у студентов.

Неоценимый вклад в обучение студентов техникума вносят молодые преподаватели-совместители: Михаил Демакин (инженер-технолог УПЦ) и Денис Абрамов (инженер-технолог 51 цеха). Внедряя в педагогический процесс опыт, инновационные технологии, методы, применяемые на производстве, молодые преподаватели стараются заинтересовать студентов, подтолкнуть к полету новых открытий и интересных проектов. Это воспитывает соревновательный дух и стремление к новым знаниям.

Так студенческая команда «Лидер» от СМТ под руководством Михаила Владимировича заняла II место в территориальном этапе областного конкурса «Техническое творчество» с изобретением «Вибрационный стол». Теперь команда техникума поедет защищать свой тех-



Денис Абрамов выполняет конкурсное задание

нический проект на областном конкурсе среди профессиональных образовательных организаций Челябинской области.

Неоднократный участник и победитель областного Чемпионата «WorldSkills Russia Южный Урал», выпускник техникума, а ныне преподаватель-совместитель Денис Абрамов с энтузиазмом и интересом преподаёт междисциплинарный курс «Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении». В марте 2017 года он принял участие в областном конкурсе профессионального мастерства по укрупненной группе специальностей 150000 «Машиностроение», где стал победителем и был награжден Дипломом за первое место среди мастеров профессионального обучения.

Техникум гордится преподавателями-совместителями, которые совмещая основную работу на базовом предприятии ПАО «Агрегат» с преподавательской деятельностью в техникуме, стремятся к постоянному профессиональному росту, самообразованию, тем самым формируя у студентов устойчивый интерес к будущей профессиональной деятельности.

Ирина Степанова, заместитель директора по учебно-производственной работе

Здоровье = счастливая жизнь

*7 апреля ежегодно отмечается **Всемирный день здоровья**, призванный привлечь внимание людей к собственному здоровью и поддержанию здорового образа жизни. Заботятся ли о своём здоровье работники «Агрегата»?*

Ирина Шабалина, инженер по организации производства Учебно-производственного центра

— Мы всей семьей стараемся придерживаться здорового образа жизни: ходим в бассейн, на лыжах, проводим время на природе, едим фрукты, овощи, натуральные продукты. Буквально недавно с мужем решили начать бегать. Для поддержания самочувствия хотела бы ещё походить на массаж и съездить в дом отдыха. Считаю, что здоровье зависит от хорошего состояния нервов: если дома всё хорошо, на работе спокойно, то и сам держишь-

ся, есть позитив и силы.

Александр Гусев, начальник отдела охраны труда, окружающей среды и промышленной безопасности

— Вся моя забота о здоровье сводится к тому, что я постоянно что-то делаю на участке и два года назад бросил курить. Всё думаю, что начну следить завтра, послезавтра, в понедельник, а нужно иметь желание, а не понедельник. Иногда хожу в бассейн, летом с семьей стараюсь выезжать с ночёвкой на природу: на реки Сим, Юрюзань, Ай, озеро Тургояк. В межсезонье стараюсь больше бывать на солнце, ем витамины, которые растут на нашем огороде — варенье из смородины, малины и так далее.

Вадим Ильясов, инженер-технолог цеха промышленной гидравлики

— В нашем технологическом бюро здоровый образ

Наши в Югре

Для многих людей апрель ассоциируется с настоящим весенним теплом, солнцем, сухим асфальтом и растаявшим снегом. Но именно в апреле проводятся заключительные лыжные спортивные мероприятия. Одним из самых ярких событий является международный Югорский лыжный марафон, который проходит в нефтяной столице восточной Сибири, городе Ханты-Мансийск. Именно туда 6 апреля 2017 года отправились пятеро лыжников-гонщиков ПАО «Агрегат»: Павел Александров (цех 49), Константин Горшков (цех 46), Виктор Жуков (цех 43), Никита Котенков (цех 49) и Захар Харламов (отдел 16).

Основной целью лыжной команды было достойное выступление на марафонской дистанции 50 километров коньковым ходом, где предстояло отстаивать честь рядом с такими именитыми лыжниками, как Сергей Устюгов, Александр Легков, Евгений Дементьев, Петтер Нортуг, Тони Ливерс и еще со множеством представителей лыжного сообщества из 13 стран мира. Всего в Югорском марафоне приняло участие 1500 спортсменов – это по-настоящему большое и красочное мероприятие, призванное сплотить людей спортивным духом!

Погода в день гонки выдалась отличной, светило солнце, был легкий морозец, и не сказать, что перед этим весь вечер бушевала настоящая метель! Всю ночь пришлось



Слева направо: Сергей Устюгов, Глеб Ретивых, Захар Харламов, Константин Горшков, Павел Александров, Александр Легков, Евгений Дементьев

гадать со смазкой для лыж, чтобы обеспечить наилучшее скольжение. В итоге то ли погода сжалась, то ли местные мансийские шаманы помогли разогнать тучи, и на утро метель стихла. Сам марафон не был простым, 50 километров никогда просто так не даются. Несмотря на это, все лыжники ПАО «Агрегат» успешно добрались до финиша, показав на весь мир своими результатами в финишных протоколах, что на карте есть такой город Сим и в нем тоже не угасает интерес к лыжному спорту. Победителем марафона стал

российский лыжник Сергей Устюгов, второй – «король лыж» из Норвегии Петтер Нортуг, третью позицию занял швейцарец Кандид Пролон.

Команда лыжников выражает искреннюю благодарность генеральному директору ПАО «Агрегат» Изюмову Василию Дмитриевичу за его активную позицию в спортивных вопросах и оказанную материальную помощь для участия в марафоне.

**Захар Харламов,
инженер-конструктор отдела 16**

Начало на странице 7

жизни приветствуется всем коллективом: никто не курит, не злоупотребляет спиртными напитками. Своё же здоровье пытаюсь поддерживать правильным питанием и занятиями спортом, в частности, плаванием, по которому у меня второй разряд. Несмотря на загруженность на работе, тренируюсь четыре дня в неделю и участвую в соревнованиях.

Виктор Жуков, инженер по инструменту механического цеха:

– Самое главное для здоровья – поддерживать свою физическую форму, заниматься спортом. Основной спортивный сезон для меня – зимний, когда я участвую в лыжных марафонах. Поэтому здоровье у меня нормальное, когда был на больничном в последний раз даже не припомню. Сейчас самое главное для меня – дольше продержаться в спорте, ведь именно от этого зависит как физическое состояние, так и эмоциональное. Так что своё здоровье ценю, ведь без него не будет высокого результата в спортивных соревнованиях.

Мария Романова,

инженер-технолог цеха корпусных деталей и узлов

– Больничный беру редко, простудные заболевания

переносю чаще всего «на ногах». Думаю, это не совсем правильно, так организму еще сложнее выздороветь. В свободное время занимаюсь спортом – лыжи, велосипед, тренажеры. Здоровье – самая большая ценность, от которой зависит внутреннее состояние человека. Без здоровья не будет жизни.

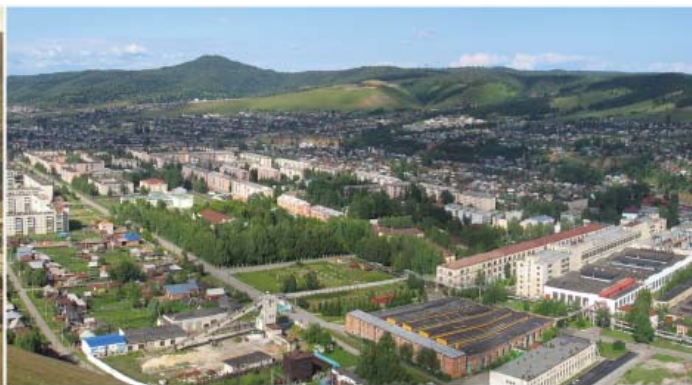
Чтобы быть здоровым, нужно:

- двигаться;
- мыслить оптимистично;
- соблюдать режим труда и отдыха;
- радоваться успехам, так как успех порождает успех;
- ставить перед собой достижимые цели, не преувеличивать неудачи;
- развивать в себе чувство самоуважения, осознание того, что все задачи, стоящие перед вами, вы в состоянии решить и знаете, как это сделать!

Елена Немчинова

«В городе», «на шлаку», «за Симом». А где живете вы? Продолжение

В мартовском номере газеты «Агрегат» было рассказано об истории улиц Железнодорожная, Октября, Чапаева, Фурманова и микрорайонов Гумны, Клевер, Верхняя зона. Далее речь пойдет об улицах центральной части Сима.



От главной проходной ПАО «Агрегат» начинается улица Пушкина, названная в честь великого русского поэта. Раньше она носила название Большая.

Параллельно улице Пушкина справа находятся улицы, названные в честь революционеров начала XX века: Свердлова и Урицкого. Ранее улица Свердлова была Средней, а улица Урицкого называлась Сурковская. Следующая за ними улица Симская, идущая по левому берегу реки Сим. Река течёт в северо-западном направлении и разделяет город надвое. До строительства Самаро-Златоустовской железной дороги река являлась основным путём, связывающим завод с внешним миром.

С улицы Симской, перейдя через мост, мы попадаем в микрорайон, который издавна называют «За Симом». Новые улицы появились здесь по мере расширения границ города и строительства новых домов. Улицы микрорайона: Ковшова (ранее Мостовая), Луговая, Лесная, Чехова, улица Минцевича (ранее Дачная). Улица Дачная – самая верхняя «Засимская» улица. Выше на горе находилась дача управляющего Симского горного округа А.И. Умова, впоследствии ставшая загородным пионерским лагерем «Орленок». Улица Ковшова названа по фамилии активного участника гражданской войны, уроженца Симского завода. Похоронен В.Д. Ковшов в Москве у Кремлевской стены. Улица Минцевича получила свое название по фамилии революционера-подпольщика, казненного колчаковцами у подножия Лысой горы. На этой улице, на месте его гибели, установлен памятник.

Слева от улицы Пушкина, параллельно ей, идет улица Кирова, названная в честь революционного деятеля С.М. Кирова. Это центр города, между этими улицами расположена большая часть многоэтажных домов в городе. Еще не так давно улица Кирова называлась Канавная, так как вдоль всей улицы протекает небольшая речка, скорее ручей Канава. Когда улицу начали асфальтировать, в русло ручья проложили трубы, ручей закрыли, и он сейчас течет под землей, выходя на поверхность на пересечении улиц Кирова и Курчатова.

После пожара 1975 года полностью выгорел центр города — около 156 жилых домов, что составило почти треть всего жилого фонда. Государство пришло на помощь погорельцам. Благодаря этому печальному событию центральная часть Сима сегодня выглядит вполне по-городскому — на месте деревянных построек красуются панельные дома. В кратчайшие сроки был выстроен квартал новых пятиэтажек на улице Кирова, который в на-

роде долго называли «Погорельским».

Соединяет улицы Пушкина и Кирова улица Давыдова, она расположена вдоль завода. Ранее она называлась улица Красногвардейская, в 2005 году переименована в честь первого председателя Законодательного собрания Челябинской области Виктора Федоровича Давыдова. Виктор Федорович был инженером-металлургом, директором ПАО «Агрегат», почетным гражданином Ашинского района и Челябинской области, награжден орденом Почета. На самом ближнем к заводу здании поликлиники установлена мемориальная доска Виктору Федоровичу Давыдову. Прежнее название улицы сохранилось в названии магазина «Красногвардейский» (магазин № 8).

Между улицами Пушкина и Кирова, перпендикулярно к улице Давыдова, находится одна из самых коротких улиц города – улица Гузакова, называвшаяся ранее Подлесная. Начинаясь от здания техникума, улица содержит в себе всего три многоквартирных дома и здание бывшего кафе «Аленушка», и упирается в дом 12 по улице Кирова. Улица названа в честь одного из руководителей революционного движения в Симском горном округе М.В. Гузакова.

Речка Канава, выходящая из-под улицы Курчатова, сливающаяся с ней речка Песьмянка, река Сим, куда они обе впадают, и сама улица Курчатова, образуют своеобразный остров. Таким образом, это место получило свое название – улица Остров.

Улица Курчатова названа в честь нашего земляка Игоря Василия Курчатова, одного из крупнейших ученых-атомщиков середины XX века. На этой улице построена среднеобразовательная школа № 1, также названная его именем. Раньше улица называлась Первомайской или улица 1 Мая. Она является одной из самых длинных улиц в городе, разделяется надвое, сходится, и снова разделяется на две части. Почти на всем протяжении улицы, пересекая ее в двух местах, навстречу ей, протекает речка Песьмянка.

По улице Курчатова также в свое время проходила узкоколейка, сворачивала на улицу Революции и вела ко второй проходной завода. Улица Революции, продолжавшая путь от станции на завод, изначально называлась Конка.

Окончание в следующем номере газеты

**Светлана Семеняго, Ирина Пашкова,
Симская детская библиотека**

Послесловие: пусть поправят нас те, кто знает больше.

Сердечно поздравляем с Юбилеем!

Абрамова Леонида Николаевича – прессовщика-вулканизаторщика 36 цеха
 Антонову Екатерину Анатольевну – инженера-конструктора 31 отдела
 Артемова Юрия Владимировича – инженера-электроника 8 отдела
 Ахтарьянову Рафигу Латыфьяновну – кладовщика 40 цеха
 Буслаева Юрия Анатольевича – наладчика станков с ПУ 46 цеха
 Воронову Елену Ивановну – машиниста компрессорных установок 35 отдела
 Гаврилюка Сергея Александровича – слесаря-испытателя 45 цеха
 Горшкову Анастасию Александровну – инженера 5 отдела
 Зайцева Петра Петровича – электромонтёра 49 цеха
 Зевахину Галину Владимировну – инженера 48 цеха
 Зырянова Вячеслава Леонидовича – и. о. заместителя начальника 49 цеха
 Изранову Ирину Николаевну – инженера-химика 7 отдела
 Изюмова Евгения Александровича – слесаря-инструментальщика 49 цеха
 Кувакину Елену Раисовну – мастера 50 цеха
 Курдакову Наталью Константиновну – прессовщика 36 цеха
 Лихторовича Леонида Владимировича – слесаря 49 цеха
 Матвеева Алексея Владиславовича – оператора станков с ПУ 48 цеха
 Матвееву Оксану Ивановну – распределителя работ 51 цеха
 Некрасова Евгения Васильевича – начальника бюро 5 отдела
 Нураеву Розу Фаритовну – сверловщика 49 цеха
 Пердакова Сергея Дмитриевича – заместителя начальника 50 цеха
 Пряхина Сергея Викторовича – шлифовщика 51 цеха
 Салмина Игоря Викторовича – грузчика 43 цеха
 Самарина Виктора Васильевича – слесаря-инструментальщика 48 цеха
 Симбирцеву Варвару Николаевну – оператора станков с ПУ 49 цеха
 Скарлыгина Анатолия Витальевича – начальника службы безопасности
 Смолькина Александра Викторовича – заливщика металла 41 цеха
 Сырыгина Сергея Анатольевича – слесаря-ремонтника 41 цеха
 Сюзева Сергея Юрьевича – шлифовщика 51 цеха
 Усиркову Галину Васильевну – токаря 50 цеха
 Чванову Ольгу Васильевну – инженера по организации труда 61 цеха
 Чемелю Сергея Валерьевича – наладчика станков с ПУ 43 цеха
 Чертова Владимира Дмитриевича – слесаря 46 цеха
 Ширяева Леонида Александровича – слесаря 35 отдела
 Шухардину Насиму Закировну – машиниста моечных машин 48 цеха

**От всей души благодарим за труд!
 Желаем здоровья и счастья!**

Уважаемые работники ПАО «Агрегат»!

В связи с началом садово-огородных работ 2017 года предлагаем Вам приобрести современную садовую технику производства Гаврилов-Ямского машиностроительного завода «АГАТ».

В наличии мотоблоки, укомплектованные мощными и надежными импортными двигателями, навесное оборудование, тележки, снегоуборщики и косилки.

Для техники предоставляется расширенная гарантия. Возможно приобретение в счет заработной платы.

Ознакомиться с техникой и приобрести ее можно в магазине «Автодоктор» по адресу: ул.Революции, д.7.

Контактные телефоны: **+73515978781, +79049400303,
 +79128097692**

Поздравляем с Юбилеем ветеранов войны и труда!

Аксенову Лидию Тимофеевну
 Даурову Гилмнису Габдуллинговну
 Еремину Валентину Николаевну
 Кознову Екатерину Ивановну
 Макарова Александра Николаевича
 Самарину Татьяну Федотовну
 Сгибова Анатолия Анатольевича
 Чуфарову Валентину Петровну
 Шевалдину Тамару Егоровну

**Крепкого здоровья
 и оптимизма!**

Коллектив отдела 8 поздравляет
 начальника Управления
 главного механика **Сазонова
 Александра Федоровича с
 60-летним Юбилеем!**

От всей души
 желаем всегда
 оставаться таким
 же деятельным,
 инициативным
 и жизнерадостным.

Крепкого здоровья,
 благополучия и отличного
 жизненного
 настроения!



Объявление

25 мая 2017 года

состоится годовое общее собрание акционеров ПАО «Агрегат» по итогам работы в 2016 году. В повестке дня: утверждение годового отчета Общества, утверждение бухгалтерской отчетности, избрание членов совета директоров и ревизионной комиссии, утверждение аудитора Общества.

Регистрация участников собрания в 9.00 ч.