



Агрегат



Орден Трудового
Красного Знамени
1976 год

Газета публичного акционерного общества «Агрегат»

Январь 2017 года, № 1 (132)

Серьезные задачи на 2017 год

Традиционно в январском номере корпоративной газеты «Агрегат» размещается информация об основных итогах деятельности предприятия в истекшем году и дается оценка выполненной коллективом работы.



Вид на заводоуправление предприятия

Василий Изюмов, генеральный директор ПАО «Агрегат»

– В начале года выстраиваются прогнозы на будущее, контурно очерчиваются те задачи и проблемы, над решением которых предстоит напряженно работать в текущем году.

Из приведенной на странице 2 таблицы основных показателей производственно-хозяйственной деятельности можно сделать однозначный вывод – прошедший 2016 год был для предприятия достаточно успешным: – преимущественно за счет расширения объемов выпуска новых изделий – а освоено их за последнее время немало – мы сумели справиться с последствиями искусственного снижения объема заказов со стороны некоторых предприятий по наиболее значимой для нас номенклатуре;

– улучшены основные финансово-экономические показатели, что дает возможность направить на выплату вознаграждения по итогам 2016 года сумму значительно более серьезную, чем в прошлом году;

– полученная прибыль позволяет рассчитывать (после утверждения акционерами) на дальнейшую успешную реализацию нашей долгосрочной программы инновационного развития, реконструкции и модернизации производственных мощностей.

Все это, естественно, является результатом упорной работы всего коллектива: рабочих специалистов, управленцев – всех, для кого «Агрегат» – не только место работы, но и прекрасная возможность профессионального роста, самореализации, проявления творческого начала.

■ Продолжение на странице 2

Строительство:
Итоги и планы

страница 3

Профессионалы:
Печатных дел мастера

страница 4

История:
Симский паровоз

страница 6

НОВОСТИ авиастроения

Новый, легкий, фронтовой



В январе 2017 года начались испытания в воздухе новейшего российского истребителя поколения «4++» МиГ-35. Самолет станет самым современным легким фронтовым истребителем в России. Два опытных образца МиГ-35 были построены на Производственном комплексе №1 АО «РСК «МиГ» в подмосковных Луховицах.

Внешне МиГ-35 похож на МиГ-29, ранее он и был известен как МиГ-29ОВТ. Аббревиатура ОВТ означает отклоняемый вектор тяги, что дает возможность истребителю резко менять направление движения в воздухе. Помимо двигателей МиГ-35 получил множество новых решений. Кабина летчиков оснащена современными дисплеями и системой индикации на лобовом стекле, а также полностью адаптирована для работы ночью.

Газета.ru

■ Начало на странице 1

Наименование показателя	Объем в тыс.руб.				В % к предыдущему году			
	2013	2014	2015	2016	2013	2014	2015	2016
Объем производства	2 382 098	2 741 412	2 825 285	3 237 669	119,8*	108,8*	95,1*	107,6*
Объем реализации (с НДС)	2 729 722	3 048 115	3 169 883	4 013 369	117,6	111,7	104,0	126,6
Фонд заработной платы	754 150	843 896	852 688	995 104	120,7	111,9	101,0	116,7
Средняя заработная плата (4 кв.)	27 244	28 054	30 437	39 107	126,5	103,0	108,5	128,5
Выплачено налогов	577 082	697 240	713 744	916 976	118,1	120,8	102,4	128,5
Обновление основных фондов (инвестиций)	429 186	366 700	409 020	403 173	98,8	85,4	111,5	98,6
Чистая прибыль	167 043	175 417	167 329	407 785	111,5	105,0	95,4	243,7
Рентабельность продаж	8,5%	8,6%	7,0%	15,2%	98,8	101,2	81,4	217,1
Стоимость чистых активов	1 078 385	1 314 842	1 502 021	1 820 714	119,3	121,9	114,2	121,2

* физический объем продукции в сопоставимых ценах

Спасибо Вам, коллеги, за труд, настойчивость в достижении наших общих целей, понимание и неравнодушное отношение к преодолению тех сложностей и проблем, с которыми мы постоянно сталкиваемся в нашем многотрудном деле.

Но было бы неправильным утверждать, что 2016 был исключительно годом побед, успехов, достижений. К сожалению, приходится признать, что и фактов неэффективной работы, отсутствия существенного прогресса в достижении целевых показателей по некоторым направлениям нашей деятельности было также достаточно: – некоторыми производственными цехами допущено снижение объемов производства с вытекающими отсюда последствиями в виде получения прямых убытков в рамках хозяйственной деятельности;

– по-прежнему серьезной проблемой остается низкая ритмичность выпуска товарной продукции в плановых периодах;

– нельзя признать вполне успешной нашу работу по улучшению качества продукции;

– недостаточно эффективная и качественная работа служб подготовки производства (отдела главного металлурга, отдела главного технолога, инструментального цеха) крайне отрицательно сказывается на результатах проводимой нами масштабной работы по постановке на производство новых изделий;

– требует коренного улучшения система производственно-календарного планирования, равно как и системная работа цеховых и заводских служб подготовки производства, направленная на сокращение потерь, простоев, своевременное выполнение заказов потребителей.

Все эти проблемы не являются специфическими. С ними в той или иной мере сталкивается любое многономенклатурное предприятие с мелкосерийным характером производства, пытающееся выстроить гибкую производственную систему для работы по схеме «производство-подзаказ». Но без их решения невозможно рассчитывать на успешную работу в 2017.

Задачи на 2017 год стоят достаточно серьезные. Известно, что в 2016 году мы перешли четырехмиллиардный рубеж по объемам реализации продукции. В текущем году предстоит не только закрепить на этой отметке, но и существенно увеличить объемы производства и продаж. Объем заявок со стороны наших заказчиков, в том числе в рамках ГОЗ, достаточен для решения этой задачи. Справедливости ради нужно, конечно, упомянуть о том, что по состоянию на конец января только 60-65% общего объема заявок подкреплено подписанными договорами. Во многом это следствие бюрократизированной, чрезмерно регламентированной системы размещения заказов государственными заказчиками. Тем не менее, маркетинго-сбытовой и экономической службам просто необходимо завершить договорную кампанию до конца февраля.

Не менее объемную и сложную, чем в 2016 году, работу предстоит выполнить по поставке на производство новых видов продукции. Иногда задается вопрос: не слишком ли много ресурсов, средств мы отвлекаем на решение этих задач в ущерб, может быть, серийному производству?! Вопрос справедливый и ответ на него один: всё, что мы предпринимает в данном направлении является объ-

ективной необходимостью. Надо понимать, что те программы, в рамках которых размещаются государственные заказы, по многим направлениям вступили в свою завершающую фазу. Экспортный потенциал и финансовые возможности традиционных импортеров российской авиационной техники безграничны. И у нас нет другого пути, как всемерно диверсифицировать наше производство, в том числе за счет расширения номенклатуры продукции неавиационного назначения. Кстати, в качестве упрека инженерной и маркетинговой службам должен заметить, что 2016 был абсолютно провальным в плане реализации наших намерений по разработке и организации производства новых товаров общепромышленного назначения. Видимо, далеко не у всех руководителей, включая топ-менеджмент, есть понимание того, что даже в условиях российской экономики с ее искаженными, деформированными рыночными механизмами постоянное развитие, предложение потребителям новых, конкурентоспособных товаров и услуг – это залог сохранения достигнутых позиций и, в конечном счете, элементарного выживания.

Много раз повторял и повторяю еще раз: наше будущее – в наших руках. Мы никогда не рассчитывали и не рассчитываем на помощь государства. Все, чего мы добьемся упорным ежедневным трудом, станет основой для повышения заработной платы, реализации социальных программ, сохранения «Агрегата» как одного из наиболее развитых, высокотехнологичных предприятий отрасли.

Обновление производственных площадей

Управление капитального строительства и ремонта ПАО «Агрегат» начинает 2017 год с новыми планами по реконструкции производственных и административных площадей. Самым крупным проектом 2016 года стала модернизация инструментального производства.

Александр Коняев,
начальник УКСиР



– В планах работ на 2017 год стоят масштабные проекты по реконструкции юго-западного крыла корпуса 38А цеха 48 с полной заменой систем инженерных коммуникаций, вентиляции, устройством системы газо-воздушного отопления. В 2017 году также отметят свой переезд в отремонтированные помещения корпуса 37 отдел охраны труда, окружающей среды и промышленной безопасности. В феврале на первом этаже цеха 48 откроются две новые гардеробные комнаты. В дальнейших планах ремонт помещений на первом этаже корпуса 38 для инструментального отдела. Достаточно масштабным изменением будет подвергнут корпус 15: участок испытаний и электроотделение 45 цеха.

В течение 2016 года производилась реконструкция инструментального производства. Первым этапом реконструкции стало устройство участка станков с числовым программным управлением по южному фасаду 51 цеха и объединение его с уже работающим участком станков «Hawemat» и «Walter».

На втором этапе работ был под-

готовлен проект реконструкции административно-бытовых и административно-производственных помещений по западной стороне инструментального цеха, включая участок СИП. Проект разработан по уже одобренной, классической, схеме с выполнением двухэтажной административно-производственной части. На первом этаже разместились: комната приема пищи, ИРК, БТК и комната измерений. На втором этаже находится администрация цеха и технологическое бюро. Помещения оснащены приточно-вытяжной вентиляцией, кондиционированием, отоплением и новой мебелью. На участке СИП проведены отделочные работы, образован проем для перемещения оборудования с роллетными воротами.

По всей площади 51 цеха проложена система силового энергоснабжения с укладкой кабеля в каналах, установкой новых силовых ячеек в трансформаторной подстанции и монтажом силовых шкафов. Также выделена зона под размещение станков и оборудования участка зу-



Возведение двухэтажной административно-производственной части

бообработки цеха промышленной гидравлики. Данная территория окружена металлическим ограждением, выполненным ремонтной службой УГМ. Реализован проект по освещению данных участков.

Третьим этапом реконструкции 51 цеха предусматриваются работы по размещению на первом этаже участка УСП, центральной заводской лаборатории и центральной измерительной лаборатории. Параллельно выполняются работы по реконструкции помещений под расширение единой технологической службы на третьем этаже. Также будут отремонтированы все лестничные марши и санузлы корпуса 37.

Новости предприятия

Обеспечение поставок

В январе 2017 года начаты подготовительные работы по возобновлению производства агрегатов КЭ-32А, КЭ-34А, КЭ-35, КЭ-37А, КЭ-39Г. Данные гидроагрегаты были освоены в 1967-1969 годы. В настоящее время изделия необходимы для комплектования ремонта самолетов МиГ-31 авиаремонтными предприятиями России.

Сертификация СМК

После проведения аудита в декабре 2016 года органом по сертификации систем менеджмента качества АНО «ИНИС ВВТ» (Москва) был получен сертификат соответствия № ВР 02.1.10648-2016 сроком на три года, с ежегодным подтверждением.

Данный сертификат удостоверяет, что действующая система менеджмента качества на предприятии распространяется на разработку, производство, обслуживание и ремонт вооружения и военной техники и продукции двойного назначения, соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и ГОСТ РВ 0015-002-2012.



Печатных дел мастера



Десять лет назад отдел технической документации объединился с типографией (цех 62), начало деятельности которой пришлось на 1942 год. Много труда вложил коллектив цеха и его первый начальник Климов Н.С., чтобы наравне со всеми подразделениями Симского механического завода справиться с вызовом времени и кроме основной продукции выпустить газету «За победу».

Со временем оборудование типографии устарело и морально, и физически. Производство и послепечатная обработка документов не соответствовали уровню развития современных технологий. В 2006 году руководством предприятия было принято решение о переводе изготовления сопроводительной документации с типографского оборудования на современный печатный комплекс Хегох4110 в укрупненном отделе 60.

Начальник отдела Вера Ивановна Леонова, которую можно назвать мозгом и душой коллектива, рассказывает: «Нам пришлось в кратчайшие сроки осваивать новейшую технику и вникать во все тонкости послепечатной обработки документации. Основы обслуживания и управления были показаны специалистами ООО «Полиграф-Центр» (Челябинск), а всё остальное познавалось в процессе работы. Печатный комплекс был освоен в короткие сроки и наши усилия были оправданы. Оператор оборудования способен выполнить работу целого круга специалистов, как по предпечатной, так и послепечатной доработке полученного материала. Данный комплекс позволяет в автоматическом режиме с высокой скоростью копировать многолистовые оригиналы, печатать документы

с автоматическим добавлением обложки, фальцовкой и шиванием, а также печатать сопроводительную документацию на бумаге разной плотности, сканировать ее с высокой скоростью и качеством. Для изготовле-

ния печатной многотиражной продукции был приобретен дубликатор Riso. Для широкоформатной печати и сканирования конструкторской и технологической документации используется инженерная система Хегох510».

На сегодняшний день с новейшей техникой успешно справляются молодые, грамотные и инициативные специалисты Татьяна Шманина, Ольга Леонова, Оксана Немчинова: «Техника – волшебная, но и обращаться с ней нужно очень бережно, буквально сдувать пылинки. Благодаря такому отношению, она служит нам уже десять лет. Трудность состоит в том, что печатная продукция требуется всем и срочно. Часто заявки на печать паспортов изделий присылают одновременно цех 45 и 49, что сделать невозможно. Если бы еще одну такую машину и с цветной печатью, дело пошло бы в два раза быстрее».

По словам Веры Ивановны: «Параллельно осваивалась и другая техника: бумагорезательные машины, проволокошвейные аппараты для сшивания паспортов, рабочих нарядов, журналов. Марина Елизарова и Татьяна Хохлова практически с нуля осваивали переплетно-брошюровочные процессы, а сейчас они свободно, профессионально переплетают книги, изготавливают журналы, сопроводительные паспорта и папки для технической документации».

В связи с освоением предприятием новых изделий, переводом изготовления деталей на новое современное оборудование и, следовательно, разработкой новых технологических процессов не уменьшается постоянная работа по учету, хранению, размножению конструкторской и технологической документации. Но

благодаря сплоченной работе всего коллектива, взаимовыручке и желанию сделать всё быстро и хорошо, отдел справляется с возложенными на него обязанностями. Корректировкой изменений в подразделениях «Агрегата» занимаются очень ответственные и исполнительные работники Оксана Самарина и Дарья Башкова: «Трудности в нашем отделе у всех одинаковые, работы – много, а сроки проведения изменений – сжатые. Выполняем корректировку не только конструкторской и технологической документации, но и ведомостей, инструкций для обеих промплощадок. Для большей эффективности нашей работы хотелось бы, чтобы процесс перевода документации с бумаги на электронные носители производился более быстрыми темпами».

Специалисты своего дела Наталья Сапожникова, Елена Пупкова и Елена Трякшина изготавливают копии документов на светокопировальных аппаратах, электрографической установке, выполняют резку и комплектовку всей документации. Надлежащий контроль над подлинниками документации, учет и рассылку копий документов обеспечивают очень ответственные работники Анна Шевалдина и Наталья Шалдина.

В отделе находится разное оборудование, которое время от времени требует профессионального обслуживания и ремонта. С этой задачей прекрасно справляются инженер-электроник отдела 24 Михаил Алексеевич Глушков и электромонтер цеха 43 Николай Васильевич Печенкин.

«Коллектив заметно помолодел. Четыре работницы имеют высшее образование, три – среднетехническое, остальные – среднее образование, – заканчивает свой рассказ Вера Ивановна. – Стремление и желание делать всё основательно помогают нам занимать три года подряд первое место в третьей группе цехов в ежегодном конкурсе по благоустройству территории. Трудиться с таким работоспособным коллективом, где каждый добросовестно и профессионально выполняет свою работу и стремится помочь другим, легко и приятно».

Поздравляю коллектив отдела с профессиональным праздником – Днем печати. Благодарю Вас за трудолюбие, исполнительность, умение быстро решать поставленные задачи. Пусть Вам всегда сопутствует удача и успех. Желаю счастья, здоровья Вам и Вашим близким!»

Людмила Вершинина

Юбилейный вечер

В завершение 2016 года в последний рабочий день 29 декабря состоялся новогодний корпоративный вечер, посвященный знаменательной дате – 75-летию работы ПАО «Агрегат» в авиационной отрасли России. Поздравления гостей и концертные номера в торжественной части чередовались с эпизодами из фильма об исторических этапах развития предприятия и высоком современном уровне производства.



Чествование ветеранов



Награждение контролера 43 цеха Марины Саблиной

Праздничный вечер был открыт гимном предприятия. Генеральный директор Василий Изюмов выступил с поздравительной речью и отметил: «Уходящий год был для «Агрегата» непростым, но довольно плодотворным и успешным. Сплоченная работа всего коллектива позволяет нам непрерывно расти и двигаться вперед на протяжении многих десятилетий».

Традиционно на новогоднем вечере чествовали лучших работников года. За высокие достижения в повышении эффективности и конкурентоспособности производства, улучшении качества производимых работ и выпускаемой продукции в течение 2014-2016 годов были награждены работники основного и вспомогательного производства. За профессиональное мастерство, многолетний личный вклад в развитие и процветание предприятия вручены премии Совета директоров.

В юбилейный для «Агрегата» год ряд специалистов были отмечены ведомственными наградами: начальник механообрабатывающего производства Александр Кривоносов – почетной грамотой Губернатора Челябинской области; начальник учебно-производственного центра Борис Дворко – благодарностью Губернатора; начальник управления капитального строительства Александр Коняев и инженер-технолог отдела главного технолога Нина Курицына – благодарственными письмами Губернатора. Почетную грамоту Министерства экономического развития Челябинской области получили заместитель главного конструктора Василий Горбунов и на-

чальник ремонтно-строительной службы Анатолий Ширшов. Благодарность Министерства экономического развития вручена слесарю механосборочных работ механического цеха Александру Боровкову и наладчику станков с программным управлением цеха промышленной гидравлики Анатолию Харину. Глава Симского городского поселения Алексей Решетов поздравил градообразующее предприятие с исторической датой и отметил ряд сотрудников почетными грамотами и благодарственными письмами.

Бурными аплодисментами зрители встречали ветеранов с рекордным трудовым стажем: Валентину Александровну Шапошникову – 48 лет, Василия Дмитриевича Лаптева – 52 года, Бориса Михайловича Герасименко – 55 лет, Николая Васильевича Баранова – 58 лет, Алексея Никифоровича Демидова – 64 года.

Поздравления и новогодние пожелания прозвучали от присутствовавших на празднике гостей. Председатель Совета директоров Юрий Елисеев выразил слова признательности всему коллективу «Агрегата» и генеральному директору Василию Изюмову, во многом благодаря активной деятельности которого предприятие сегодня существует и является одним из лучших в авиационном агрегатостроении.

Несмотря на торжественность момента, в зале царил теплая атмосфера семейного праздника. Гордость за родное предприятие и предновогоднее настроение смешались с волнением выходящих на сцену и поддержке зрителей.

Ведущими вечера стал ашинский



Награждение начальника участка 46 цеха Владимира Антонова

дуэт Евгения Хохлова и Олега Чухломина. Яркие номера приглашенных артистов украсили праздник: саксофониста Марселя Бадаева и скрипача Руслана Ишмаева, профессиональной певицы и финалистки шоу «Минута славы» Регины Мохаммад, вокалистов Анастасии Клепининой и Рустама Корнеева, хореографических коллективов «Вдохновение» и «Грация». В продолжение торжества небо осветил грандиозный фейерверк, среди цветных фигур которого было большое красное сердце.

«Расскажи нам, паровоз, про гудок и стук колёс»

Сотрудники Детской библиотеки Оксана Никольская и Марина Кузнецова для участия в районном конкурсе профессионального мастерства библиотечных работников «Пространство библио» исследовали историю становления симской узкоколейки и на основании полученных данных написали работу. Так совпало, что наступивший 2017 год стал для нашей узкоколейки юбилейным – ровно 120 лет, как железная дорога соединила завод и железнодорожную станцию. Предлагаем вниманию читателей часть исследовательской работы.

Самаро-Златоустовская железная дорога и конная узкоколейка

В далёком 1886 году в восьми верстах от Сима было начато строительство важнейшей транспортной артерии – Самаро-Златоустовской железной дороги. Эта деятельность вызвала оживление на Симском заводе, ведь новый путь дал возможность отправлять продукцию предприятия не сплавным путём, а в любое время года по железной дороге и получать большие заказы на производство мостовых частей. Сим приобрёл связь с внешним миром, завод получил возможность выхода на рынки.

Однако доставка продукции на железнодорожную станцию всё ещё доставляла неудобства. Поэтому в 1897 году была построена конная узкоколейка – рельсовый путь на конной тяге с шириной колеи менее стандартной. По ней были пущены грузовые вагонетки для перевозки заводской продукции к железнодорожной станции и вагончики со скамейками для перевозки пассажиров. При заводе существовал цех под названием «Конный двор» для осуществления перевозок внутри завода. Кроме того, имелись специальные выездные лошади для руководства заводом и оказания скорой медицинской помощи.

По протяжённости узкоколейная железнодорожная ветка составляла десять километров, она «не раз подвергалась нападениям местного населения, так как отбила конные работы у очень большого числа лиц. Случалось, что рельсы с полотна дороги убирали, мосты ломали. Для завода железная дорога имела несомненную выгоду. Перевозка груза со станции до завода обходится всего около ¼ копейки с пуда».

«Паровозик Овечка» и его «ожидалки»

Спустя 30 лет, в 1927 году, по узкоколейке вместо вагонеток на конной тяге стал курсировать австрийский мотовоз серии ОВ. Жителям он очень полюбился, его стали называть «паровозик Овечка», а места, где он останавливался – «ожидалками».

Первый маршрут паровоза начинался от станции «Симская» – «ожидалка» находилась там, где сейчас расположена проходная САЗа. Далее он двигался до остановки «Восьмой километр» – сегодня начало домов на станции Симская. Следующая остановка «Верхняя зона» появилась в 1956 году, когда началось строительство жилых домов в этом районе. Затем паровозик двигался до остановки «Пригородное хозяйство», а после – до «Кирпичного завода» по улице Железнодорожной. Дальше паровоз останавливался на «ожидалке» «Большой мост» (Гумёнский), а затем поворачивал на ул. 1 мая (сегодня улица Курчатова) и останавливался у «Хлебозавода». Проезжая улицу 1 мая, паровозик поворачивал на улицу Революции. Совершив остановку на одноименной «ожидалке», двигался до «Большого переулка», а затем доезжал до «второй проходной завода». Железнодорожное депо паровозика было расположено в том месте, где сейчас находится здание информационно-вычислительного центра «Агрегата».

Второй маршрут «Овечки» частично повторял первый:



Автомотриса



Узкоколейка по улице Свердлова

паровозик доезжал до остановки «Хлебозавод», а затем поворачивал на улицу Свердлова и ехал до «ожидалки» «Заводская». С этой стороны железнодорожное депо находилось в том месте, где сейчас находится здание церкви.

Эксплуатация паровозика

Первое время пассажирам приходилось передвигаться на грузовых платформах. Когда в город прибыли пассажирские вагоны, то их стали прицеплять к пяти или семи грузовым, тем самым переправляя и людей, и необходимый груз: со станции везли уголь, металл, железо, шлак, щебень, станки, а обратно – готовую продукцию завода. Однако стоит отметить, что когда нужно было везти людей на работу, ходили только пассажирские вагоны, а между сменами подцеплялись грузовые. Вагончики для людей были деревянные и небольшие, внутри – скамейки, в углу вагона – печка буржуйка, в которую подкидывал уголь специальный работник. Постепенно стали появляться железные вагоны, оснащённые тамбуром. Дверь закрывалась неплотно, поэтому с паровозика прыгали и на ходу запрыгивали.

Состав начинал работу с территории завода: подцепив вагонетки, паровоз выезжал за ворота, задним ходом присоединялся к пассажирским вагонам и отправлялся в путь.

■ Начало на странице 6

Во время поездки рабочие проезд не оплачивали, для остального населения города цена билета была небольшая. Паровозик ехал медленно, постукивая колёсами и тихо поскрипывая. Издалека было видно, как высоко поднимался дым, а когда он въезжал в город, то приветствовал жителей своим радостным басовитым гудком.

Паровозик работал круглосуточно: утром и вечером отвозил рабочих на завод и по домам, а в течение дня и ночью перевозил грузы. Интересно, что паровоз ходил всегда точно и вовремя, поэтому с его помощью жители сверяли часы.

Первым рейсом в 7 часов выходил паровозик, а вторым в 7:30 была дрезина – небольшая платформа, передвигаемая механически по рельсам и служащая для поездок работников железнодорожного транспорта с целью осмотра железнодорожного пути и по другим служебным делам. Дрезина также перевозила людей. Паровозик двигался очень медленно, со скоростью примерно 15 км/ч. Рейс до станции Симская вместе с остановками длился 1 час.

Паровоз во второй половине XX века

В начале 1970 года директор Симского механического завода Григорий Михайлович Пузиков приобрёл тепловозы, которые в течение трёх лет использовались для перевозки грузов. Для перевозки пассажиров использовали автомотрису – моторный самоходный железнодорожный вагон для перевозки пассажиров и персонала, обслуживающего пути. В Симе её называли «макрица» или «матриса». Наша автомотриса состояла из одного тёмно-зелёного вагончика и была похожа на трамвай, кабина управления находилась спереди и сзади.

Железная дорога требовала немалых забот в зимнее время, поэтому для её уборки использовался снегоочиститель. Вагон-снегоочиститель был оборудован опускающимися плугами для чистки снега ниже головок рельсов и крыльями для отвала снега от путей. Ножи и крылья управляются вручную с помощью рычагов.

Несмотря на то, что железнодорожный узкоколейный транспорт в Симе менялся, машинисты оставались те же: Г.Д. Субботин, И.П. Чакин, П. Трушников, Н.Ф. Алыпов, Ю. Пряничников, Г.П. Кошурников, Ю.П. Кошурников, В.И. Рындин. Начальником станции был А.П. Новиков, кондукторами: В. Рябухин, И. Милавинова, Т. Люкшина. Путейцем в бригаде работал И.Г. Волков.



Улица Железнодорожная в прошлом веке

Паровоз в воспоминаниях жителей Сима

Жители Сима очень любили свой паровозик, поэтому в памяти осталось немало историй, связанных с ним. Очень часто клали на рельсы различные предметы: строительные патроны, мыло, монеты, гальку. Когда паровоз проезжал, то от патронов раздавались выстрелы, монеты сплющивались, галька вовсе превращалась в порошок. Мальчишки-хулиганы баловались: в местах, где паровоз останавливался, клали мыло или мазали рельсы солидолом. Когда паровоз трогался, то не мог ехать, буксовал. По воспоминаниям одной жительницы, дети её московских родственников очень ждали лета, чтобы приехать в Сим и кататься на паровозике.

В 1973 году узкоколейка перестала действовать ввиду своей нерентабельности. В качестве альтернативы узкоколейки Г.М. Пузиков выбрал грузовые перевозки на автомобилях МАЗ, КАМАЗ. В городской гараж в достаточном количестве поступили автобусы, а верхнюю дорогу, ведущую на станцию Симскую, заасфальтировали.

Так закончилась история Симского паровоза. Рельсы от узкоколейной железной дороги были частично использованы при постройке первого этажа магазина «Малышок», вагончики же отданы для личного пользования жителям города. Один из пассажирских вагонов паровоза используется в качестве помещения для насосов в коллективном саду №5.

Уважаемый Василий Дмитриевич! Дорогие мои земляки!

Поздравляю весь коллектив ПАО «Агрегат» с 75 годовщиной становления на территории существующего Симского завода двух Московских заводов № 132 и № 444, которые благодаря своевременному выпуску продукции внесли огромный вклад в Победу над фашизмом в Великой Отечественной войне.

Чем дальше уходят годы, тем меньше остается свидетелей того времени. Тем не менее, в нашей памяти навсегда останутся фронтовые бригады военных лет, станочники, перевыполнявшие задания на 100%, 500% и 1000%, рапортуя стране свои достижения для победы над врагом.

Мы не можем не гордиться именами работников тех лет: Иванчиковым Владимиром Федоровичем, Абрамовым Павлом Федоровичем, Кузнецовым Николаем Матвеевичем, Абросимовым Василием Алексеевичем, Братями Соколовыми А.В. и Г.В. и многими друзьями, их добрую память хранит музей нашего города. Особо приятно иметь живых свидетелей тех лет: Калмыкова

Николая Константиновича, Пузикова Григория Михайловича, Разумовского Леонида Арсентьевича, которые были участниками военного периода и затем на многие десятилетия стали большими руководителями. Дай им Бог доброго здоровья.

Хотелось бы напомнить, что 50 лет назад в далеком 1966 году по инициативе Г.М. Пузикова впервые отметили 25-летие этой исторической даты. Приказом Министерства Авиационной промышленности, постановлением Челябинского облисполкома и приказом по заводу были поощрены передовики производства. Все, кто в период Великой Отечественной войны работал на Симском заводе, получили благодарности, денежные премии и звания Ветеран труда.

Поздравляю Вас с юбилейной датой и от всего сердца желаю дальнейших успехов, совершенствования производственной деятельности и развития города. Здоровья Вам, Вашим семьям и счастья в жизни!

Искренне Ваш, Иван Алексеевич Пудовкин,
директор Симского механического завода
в 1982-1987 годы

Сердечно поздравляем с Юбилеем!

Бартенева Юрия Алексеевича – слесаря-испытателя 45 цеха
 Букову Ингу Владимировну – прессовщика-вулканизаторщика 36 цеха
 Буянова Николая Петровича – электромонтера 43 цеха
 Ермакова Вячеслава Юрьевича – шлифовщика 43 цеха
 Зубрину Ольгу Леонидовну – слесаря механосборочных работ 40 цеха
 Инчину Наталью Михайловну – оператора станков с ПУ 43 цеха
 Истомину Юлию Алексеевну – пружинщика 40 цеха
 Козлова Сергея Валентиновича – старшего мастера 46 цеха
 Кондрашова Евгения Петровича – слесаря-ремонтника УГМ
 Кривошину Венеру Ахатовну – оператора станков с ПУ 43 цеха
 Круглову Эльмиру Ильфиоровну – начальника отдела кадров
 Кузнецова Дмитрия Александровича – оператора станков с ПУ 43 цеха
 Кузнецову Ольгу Николаевну – укладчика-упаковщика 21 отдела
 Кузнецову Светлану Юрьевну – старшего кладовщика 48 цеха
 Курицына Юрия Александровича – слесаря-ремонтника 40 цеха
 Лаврищеву Галину Геннадиевну – слесаря 46 цеха
 Мальцеву Татьяну Петровну – начальника бюро отдела кадров
 Маресьеву Людмилу Сергеевну – контролера 19 отдела
 Мустафина Руслана Тимиргалеевича – технического директора
 Мязину Надежду Александровну – обрубщика 41 цеха
 Попова Фёдора Александровича – слесаря 48 цеха
 Просвирнову Римму Дмитриевну – заведующую складом 35 отдела
 Растегняева Николая Ивановича – заточника 51 цеха
 Скороходову Любовь Евгеньевну – подсобного рабочего 51 цеха
 Солина Сергея Александровича – бетонщика 27 цеха
 Стрельцову Ольгу Мефодьевну – машиниста моечных машин 40 цеха
 Хайдукова Сергея Васильевича – шлифовщика 43 цеха
 Холопова Михаила Ивановича – водителя автомобиля 14 отдела
 Хомченко Светлану Ивановну – оператора станков с ПУ 43 цеха
 Чванову Галину Николаевну – слесаря механосборочных работ 50 цеха
 Шалдина Кирилла Николаевича – слесаря-электромонтажника 54 цеха
 Шалупова Андрея Сергеевича – начальника гальванического цеха
 Шалупову Ирину Васильевну – инженера-конструктора 31 отдела
 Яковенко Ольгу Александровну – начальника планового отдела
 Яхина Асхата Гатуфьяновича – электромонтера 46 цеха

**От всей души благодарим за труд!
 Желаем здоровья и счастья!**

Турнир на призы Деда Мороза

В рамках «Новогодней недели спорта», организованной Министерством спорта Челябинской области и спортивными организациями муниципальных образований, 4 января в бассейне МКУ «Спортивно-оздоровительный комплекс г. Сим» прошёл турнир по плаванию на призы Деда Мороза.

Соревнования традиционно привлекли большое количество участников и их болельщиков, которые заполнили балкон бассейна до отказа.

Пловцы стартовали на дистанциях 25, 50, 100 метров вольным стилем, соответственно в младшей (7-8 лет), средней (9-10 лет), и старшей (от 11 лет) возрастных группах. В младшей возрастной группе победителями турнира стали Алёна Леонова и Матвей Булыкин, в средней на дистанции 50 м – Ксения Жилина и Иван Рябухин, в старшей на дистанции 100 м – Кира Козлова и Егор Булыкин. Победители и призёры турнира награждены памятными медалями, а в завершение соревнований Дед Мороз и Снегурочка вручили им сладкие призы. Впереди у ребят, занимающихся плаванием, много спортивных турниров. Настойчивости и трудолюбия в достижении быстрых секунд на голубых дорожках!



Андрей Булыкин

Поздравляем с Юбилеем ветеранов войны и труда!

Васину Александру Сергеевну
 Горшкову Клавдию Федоровну
 Дудину Веру Степановну
 Иванова Вячеслава Владимировича
 Кропачева Владимира Константиновича
 Помыкалову Клавдию Григорьевну
 Самарину Евдокию Константиновну
 Чиликину Анастасию Ивановну
 Шашкова Геннадия Васильевича
 Яговдикovu Анисю Федоровну

Крепкого здоровья и оптимизма!

Успехи юных дзюдоистов

21 января 2017 года в городе Сим проходил турнир памяти нашего земляка



академика И.В. Курчатова по борьбе дзюдо среди юношей и девушек с участием около 80 юных спортсменов из городов: Южноуральск, Трёхгорный, Усть-Катав, Катав-Ивановск, Юрюзань, Миньяр, Златоуст, Сатка, Миасс и Аша.

Симские дзюдоисты уверенно выиграли предварительные схватки, многие вышли в финальную часть. Дети боролись достойно и завоевали 5 золотых, 12 серебряных и 10 бронзовых наград. Обладателями призовых мест стали:

I место Туманов Константин (26 кг), Сырыгин Илья (29 кг), Бобров Александр (33 кг), Орлов Фёдор (42 кг), Самарин Владислав (+ 50 кг);

II место Кольжецов Влад (23 кг), Коротков Максим (26 кг), Галиванова Ульяна (27 кг), Булков Александр (29 кг), Шманина Ксения (30 кг), Зыков Иван (33 кг), Дульцев Вячеслав (34 кг), Аксёнов Александр (38 кг), Беляев Юрий (42 кг), Полюдов Амир (42 кг), Чусовитин Алексей (46 кг), Воробьёв Павел (+ 50 кг);

III место Пестриков Александр (23 кг), Бакин Степан (26 кг), Рокутов Стас (30 кг), Тихонов Максим (30 кг), Раннев Данил (33 кг), Бакин Владимир (34 кг), Яценков Вячеслав (34 кг), Глубоков Никита (42 кг), Мезенцев Максим (46 кг), Астафьев Валерий (+ 50 кг)

Пожелаем успехов нашим юным дзюдоистам в последующих соревнованиях, которых у ребят будет еще много.

Сергей Мошкин