



Новости АСИ



Испытатели Иван Анкундинов и Денис Головки демонстрируют работу мини-расширителя дверного МРД-С4 и ранцевой станции СНР-С4

Производство гидравлического аварийно-спасательного инструмента является важным направлением развития АО «Агрегат». Группа АСИ отдела главного конструктора ведет постоянные разработки, проектирует новый и дорабатывает существующий инструмент. Непосредственное воплощение чертежей в средства спасения жизни людей производится в цехе промышленной гидравлики.

Алексей Пономарев, ведущий инженер-конструктор 31 отдела

— Как правило, разработка инструмента производится на основании отзывов спасателей и организаций, использующих аварийно-спасательную технику. Часто стимулом к изменениям служат замечания и пожелания посетителей выставок по безопасности и средствам спасения, в которых «Агрегат» принимает участие. Так по просьбе одного из заказчиков появились гидроцилиндры и расширители с гидрозамками, препятствующих возврату инструмента в исходное положение при

аварийном отключении подачи гидравлического масла.

В прошлом году было расширено количество наименований мелкокомодульного инструмента, пользующегося большим спросом у заказчиков и предназначенного для выполнения специальных функций в труднодоступных местах: перекусывания металлических профилей, прутков, дверных петель, расширения узких проемов. Отличительной чертой данного инструмента является малый вес и размер в соотношении с уникальными силовыми характеристиками и многофункциональностью.

К разработкам текущего года относятся:

- гайковерт гидравлический импульсный ГВИ,
- пила гидравлическая по бетону ПГБ,
- насосная станция с приводом от двигателя внутреннего сгорания и аккумуляторная,
- разгонщик фланцев РФ-С4 и разгонщик фланцев ручной РФР для монтажа трубопроводов различного диаметра.

■ Продолжение на странице 2

Социальная политика:
Медицинское страхование
страница 2

Профессионалы:
Инженеры-механики
страница 3

Активный отдых:
Рыбаки-победители
страница 6

НОВОСТИ авиастроения

Двигатели нового поколения



В Объединенной двигателестроительной корпорации принято решение в ближайшее время начать работы по созданию новых авиационных и ракетных двигателей, в которых будет применена детонационная технология сжигания топлива. Демонстрационные установки с применением технологии гидродетонационного дозвукового и сверхзвукового двигателя уже созданы. Испытания показали, что на 30–50% улучшается удельная тяга и расход топлива, по сравнению с работой обычных силовых самолетных двигательных установок. Двигатели можно будет использовать на беспилотных летательных аппаратах, в качестве тяговых двигателей для новых крылатых ракет, а также в воздушно-космических самолетах и ракетах.

ПВ.РФ

Медицинское страхование

Ежегодно АО «Агрегат» сотрудничает со страховыми компаниями по программе добровольного медицинского страхования (ДМС) и страхования от несчастных случаев. На 2015-2016 год заключены договоры с компаниями АО «СОГАЗ» и САО «ВСК», работас которыми ведется по следующим направлениям:

• Стоматологическая помощь

С 18 мая по 1 августа в целях повышения эффективности труда по приказу №145 было организовано стоматологическое лечение 220 работников. Лечение проводилось специалистами ООО «ММЦ «Профилактическая медицина» (Уфа) в «Медицинском центре АО «Агрегат».

• «Мужское здоровье»

С 15 июня по 1 августа по приказу № 209 было организовано обследование по программе «Мужское здоровье» с лимитом 4970 рублей на каждого работника. Оно прохо-

дило в два этапа: первый этап включал сдачу анализов и снятие электрокардиограммы; второй – консультацию кардиолога, уролога, и по необходимости УЗИ. Обследование прошли 117 работников.

• Амбулаторно-поликлиническое обследование

С 5 мая по 1 октября по инициативе застрахованных сотрудников, было организовано обследование и лечение в «Медицинском центре АО «Агрегат» 900 работников. С сентября 2015 года сумма лимита на проведение первичного обследования и диагностики увеличена с 2 000 до 4 000 рублей.

Получить консультацию доктора или пройти обследование может любой застрахованный работник предприятия. Для этого необходимо подать заявку менеджеру «Медицинского центра АО «Агрегат». На основании выданных рекомендаций врача сотрудники могут быть направлены на дополнительное обследование, например, на МРТ, УЗИ, прием специалиста узкого профиля. Контактные телефоны: для застрахованных в «СОГАЗ» (все работники) – 76-723, для застрахованных в «ВСК» (руководители) – 76-295.

Екатерина Петухова

■ Начало на странице 1

Сергей Тимаков, начальник цеха промышленной гидравлики

– Любое освоение начинается с проработки поставленной задачи. Первоочередно группа инженеров проводит техническую подготовку, в нее входит: выбор оборудования, оснастки, расчет необходимых заготовок, составление техпроцессов. На следующем этапе группа подготовки производства цеха заказывает необходимый материал на основе данных, полученных от технологов. После прихода материала эстафета переходит к мастерам и контролерам цеха, которые ведут заготовки по маршруту до преобразования их в детали, узлы и в дальнейшем в готовый инструмент.

Немаловажную роль в процессе освоения и доработки АСИ играют инженеры и мастера цеха промышленной гидравлики, которые вносят свои предложения и замечания в производственный цикл. Большую помощь оказывает Учебно-производственный центр, где прорабатывается технология и зачастую изготавливаются опытные образцы нового инструмента перед их запуском в серийное производство.

Испытания ГАСИ являются одним из важнейших этапов изготовления. Не всем известно, что инструмент, вы-



Александр Паров и Денис Головки испытывают аварийно-спасательный инструмент

пускаемый нашим цехом, работает от источника высокого давления 800⁺⁹⁰ кг/см², что влечет за собой ряд действий, обеспечивающих безопасность людей, привлекаемых к испытаниям. Безопасная проверка оборудования позволяет провести испытания инструмента, установить работоспособность и проконтролировать все его выходные параметры. При первых испытаниях привлекаются инженеры цеха и отдела главного конструктора, которые дают заключение о прохождении первого этапа испытаний. Затем проводится полный цикл испытаний и наработка гарантийных часов. Например, гидравлические ножницы проходят 200 циклов раскрытия и закрытия, а во время температурных испытаний ножницы нагревают до +80°С и охлаждают до -40°С.

На данный момент одними из последних новинок ГАСИ являются: пила гидравлическая по бетону ПГБ и разгонщик фланцев РФ-С4. В процессе подготовки к выпуску находится разгонщик фланцев ручной РФР. В целом цех выпускает три основных вида аварийно-спасательного инструмента – ножницы, цилиндры, расширители. Если же говорить о всей номенклатуре изделий, включая мелко модульный инструмент и модификации основных видов, количество изделий и узлов достигает 300 единиц.

Для демонстрации возможностей аварийно-спасательного инструмента производства АО «Агрегат» периодически совершаются поездки к потенциальным заказчикам. Недавно команда в составе испытателей Дениса Головки и Ивана Анкундинова вернулась из двухнедельной командировки по городам ХМАО. Агрегаты были продемонстрированы спасателям МЧС в городах: Тюмень, Ханты-Мансийск, Нефтеюганск, Сургут, Нижневартовск, Мегион. АСИ вызвал заинтересованность спасателей и показал себя надежным, многофункциональным и перспективным инструментом.

Гульназ Шульхайсс

На службе оборудованию

Каждый год 30 октября профессиональный праздник отмечают инженеры-механики. Инженеры управления главного механика (УГМ) АО «Агрегат» рассказывают о своем профессиональном пути и задачах своего подразделения на сегодняшний день.

Путь ведущего инженера-конструктора УГМ **Евгения Неподобы** к своей профессии складывался довольно



Евгений Неподоба

ровно: учеба в школе, затем в Симском механическом техникуме и ЮУрГУ. Правда, после окончания техникума он мечтал попасть в отдел главного технолога, но отдел кадров отправил его к начальнику КБ УГМ Ю.В.Козину. А у Юрия Васильевича – опытного конструктора-изобретателя – просто нюх на талантливых инженеров-самородков. Он, по словам Евгения, устроил ему конкретную проверку и предложил сделать чертеж установки для гидрования корпусов. Только когда испытуемый справился с заданием, дал добро на работу в группе по ремонту оборудования. За 12 лет работы Евгений набрался опыта и два года назад был назначен ведущим инженером группы по стендовому оборудованию, в которой он чувствует себя совершенно на своем месте. «Эта работа – сложнее, но увлекательнее, – признается он. – Здесь мы изобретаем, проектируем нестандартное испытательное гидро-

и пневмооборудование. Непосредственно я занимаюсь общими видами и компоновкой, а Василий Фролов – схемами и узлами стендов. Раньше в группе было четыре-шесть человек, сейчас нас двое, а работы, в том числе из-за освоения новых агрегатов, так много, что хоть не покидай рабочее места. Создание испытательных стендов происходит следующим образом: мы проектируем в КБ стенды, ремонтно-механический цех (РМЦ) изготавливает их под нашим руководством, отдел главного энергетика подготавливает электрическую часть, электроремонтный цех вместе с РМЦ монтирует оборудование в сборочном цехе для доработки и эксплуатации. Одним словом, работы много, но труд инженеров – творческий, заставляет думать, и я люблю свою профессию и горжусь тем, что наше предприятие занимается серьезным делом – авиацией».

Однажды Евгений побывал в трехмесячной командировке в Индии, где вместе с начальником КБ ОГЭ (прим. ред. – должность на момент поездки) Леонидом Петровичем Морозовым запускал стенды и испытывал агрегаты. «Я бы с удовольствием поучаствовал еще в каком-нибудь интересном проекте», – высказал свое пожелание молодой инженер-конструктор. И его слова могут сбыться, ведь по мнению начальника КБ, Евгений – перспективный, ответственный, коммуникабельный и целеустремленный человек. В свободное от работы время Евгений любит фотографировать, слушать музыку и путешествовать.

Спорт, а именно дзюдо, привел инженера-электроника БОСПУ **Илью Савченко** в город Трехгорный, где он жил в общежитии при школе олимпийского резерва, продолжал заниматься борьбой и учился в политехническом техникуме. Однако после окончания учебы работать по специальности не получилось, и Илья уехал в Челябинск электриком на кирпичном заводе и па-

раллельно учился в ЮУрГУ. Работа не пришлась ему по душе, поэтому Илья вернулся в родной Сим и по примеру отца устроился в БОСПУ (бюро обслуживания станков с программным управлением) УГМ. Сначала техником-электроником, после окончания университета – инженером. Коллектив БОСПУ, в который он легко влился благодаря спортивной привычке соблюдать дисциплину и уважать старших, занимается диагностикой и ремонтом станков с программным управлением. «Работаем в зависимости от сложности поломки, – рассказывает Илья. – Несложные поломки ремонтируем на месте. В случае неисправности блока питания, снимаем его и ремонтируем



Илья Савченко

в БОСПУ. Если неисправен датчик, заказываем новый и устанавливаем после получения». Инженер-электроник Юрий Артемов, который на первых порах помогал Илье вникнуть в работу, охарактеризовал его так: «За два года Илья достиг профессионального уровня, как за 10 лет. Причем, он подходит к ремонту уникального оборудования творчески и стремится довести его до конца, руководствуясь спортивным девизом: «Бороться и победить!» А если что-то сразу не получается, внимательно изучает документацию, смотрит в интернете. Для повышения квалификации и обучения обслуживанию обрабатывающих центров «Bumotec» Илья ездил в командировку на завод-изготовитель в Швейцарию».

Начальник БОСПУ Владимир Сгибов сказал об Илье Савченко коротко: «Перспективный,

■ Начало на странице 3

грамотный, старательный, свое дело знает, все задания выполняет на пять».

А коллеги называют его спортсменом из-за спортивной закалки, и так как он со своей командой регулярно играет в футбол во дворце спорта.

«В управлении главного механика работаю уже 20 лет. После окончания СМТ поступила в ЮУрГУ, совмещая учебу с работой. Работа – ответственная и интересная, так как оборудование разнообразное, в большей части уникальное», – отметила **Людмила Сулимова**, инженер по ремонту оборудования. Людмила подробно



Людмила Сулимова

рассказала, что для поддержания и восстановления работоспособности технологического оборудования силами УГМ и группами механиков цехов проводится его профилактическое обслуживание: чистка, смазка, регулировка и ремонт с восстановлением или заменой изношенных деталей и узлов. «Для этого мы составляем план-график планово-предупредительного ремонта (ППР) и график технического обслуживания современного импортного оборудования с ЧПУ, которые согласовываем с заместителями начальников цехов и начальником 54ВП МО РФ. Также мы осуществляем контроль их выполнения на основании актов приемки оборудования из ремонта и актов проверки на геометрическую точность в соответствии с ГОСТами. В своей работе использую «Единую систему технического обслуживания и ремонта», эксплуатационно-техническую документацию оборудования по его принадлежности. Кроме того, участвую в разработке и актуализации документации СМК, включающие

подготовку презентаций, мониторинг по процессу «Управление оборудованием» и прочее. Хотелось бы, чтобы повышалось качество проведения ТО и ППР, больше средств выделялось бы на ремонт оборудования. Чтобы молодые работники перенимали опыт профессионалов и помнили, что при грамотной эксплуатации и содержании оборудования увеличивается срок его безаварийной эксплуатации. Как председатель цехового комитета подчеркну, что дружный коллектив играет в работе большую роль, если есть доброжелательность, взаимопомощь и уважение. В нашей службе, как и в любом коллективе, существуют свои традиции: участвуем в шествии 9 мая, в «Снежной карусели», торжественно

проводим своих коллег на заслуженный отдых, поздравляем с днями рождения, оказываем помощь в трудных жизненных ситуациях, поздравляем ветеранов труда нашего отдела с юбилеями и праздниками.. Руководство у нас – серьезное и опытное. Главный ме-

ханик Александр Федорович Сазонов и его заместитель Андрей Васильевич Филатов всегда помогут и ответят на любой вопрос. Как правило, проблемы решаем сообща».

Начальник службы ППР Михаил Кушпетюк так охарактеризовал Людмилу Сулимову: «Порядочный, общительный, открытый человек и при этом спокойная, исполнительная женщина». Она добросовестно училась, успешно работает на производстве, занимается общественной деятельностью и преуспевает в семье. «Считаю своим долгом передать детям лучшее, заложить в них только положительные качества, которые развиваются через любовь к природе, уважение, внимание и помощь своим родителям, бабушкам и дедушкам. – утверждает Людмила. – Что касается хобби, это семейные походы в лес, зимой – катание на лыжах. Увлекаюсь садоводством».

**Александр Сазонов,
главный механик**

– Сегодня задача УГМ состоит в безотказной работе оборудования предприятия для выполнения производственных задач. Все больше места занимает новое уникальное высокоточное оборудова-



**Главный механик
Александр Сазонов**

ние. На данный момент на предприятии эксплуатируется более 250 единиц современного оборудования. Оно позволяет объединить разрозненные ранее операции и выполнять их на одном станке, обеспечивая выпуск детали с выполнением полного цикла механической обработки. Наряду с новым оборудованием, не обделены вниманием и станки предшествующего поколения, на них зачастую выполняются финишные операции.

Производство предприятия требует бесперебойной работы оборудования, которая является результатом их своевременного обслуживания группами механика каждого цеха. И здесь остро ощущается нехватка специалистов – квалифицированных кадров со специальным образованием (слесари-ремонтники, электрики, электронники). Чтобы вырастить, например, хорошего слесаря, необходимо продолжительное время, иногда десятилетия.

В настоящее время для поддержания работоспособности электронной части станков с ПУ большую роль играет группа БОСПУ, которая чутко реагирует на возникающие ситуации и принимает срочные меры для устранения неполадок. При механических поломках незаменимым является КБ УГМ, своевременно создающее ремонтную документацию на вышедшие из строя узлы и детали для их изготовления силами ремонтной службы УГМ.

Поздравляю с Днем инженера-механика работников управления главного механика и всех работников предприятия, чья деятельность связана с проектированием и конструированием! Непрерывного развития, достижения желаемых результатов, благополучия и личного счастья!

Работа над ошибками

Деловая переписка и различные документы – неотъемлемые части жизни любого предприятия. Для определения порядка оформления организационно-распорядительной документации в АО «Агрегат» была разработана производственная инструкция № 14-1-11. К сожалению, не все сотрудники руководствуются ею при составлении писем, протоколов и прочего. Между тем, от правильности оформления документа зависит его юридическая сила, своевременное исполнение и обработка, создает в целом впечатление о предприятии. Рассмотрим наиболее часто встречающиеся ошибки.

Адресат

Максимальный набор реквизита «Адресат» состоит из следующих частей: наименование организации; структурное подразделение; должность, инициалы и фамилия; почтовый адрес; дополнительные сведения – факс, адрес электронной почты. Адрес письма, отправляемого по факсу, указывается следующим образом:

**Генеральному директору
ОАО «НПП «Аэросила»
С.Ю.Сухоросову
Факс: (496) 642-04-24**

Поля

Поля должны иметь размеры: слева – 20-30 мм, справа – 10 мм, сверху – 20 мм, снизу – 20 мм. Отступы необходимы при регистрации, подшивании в папку, архивировании, анализе обработки документа.

Шрифт

Размер шрифта должен быть одинаковым во всем тексте делового письма. Как правило, применяется стандартный шрифт Times New Roman размером 12 с интервалом

от одного до двух между строк текста. При этом выделение жирным шрифтом используется крайне редко.

Нумерация

При изготовлении документов на двух и более страницах вторую и последующие страницы нумеруют. Номера страниц проставляют посередине верхнего поля листа.

Приложение

Отметка о наличии приложения, названного в тексте, оформляется следующим образом:

Приложение: на 1 л. в 2 экз.

Если документ имеет приложение, не названное в тексте, то указывают его наименование, количество листов и количество экземпляров.

Если приложение направляют не во все указанные в документе адреса, то отметку о его наличии оформляют следующим образом:

Приложение: на 3 л. в 1 экз. только в первый адрес.

Подпись

Подпись является обязательным реквизитом любого документа и отделяется от основного текста тремя межстрочными интервалами.

Документ может быть подписан исполняющим обязанности должности лица с указанием его фактической должности, инициалов и фамилии. При этом не допускается ставить предлог «За», надпись от руки «Зам.» или косую черту перед наименованием должности.

Дата утверждения

При утверждении/согласовании документа должностным лицом кроме подписи неотъемлемой является дата утверждения.

Орфография

После написания письмо обязательно проверяют на наличие орфографических и пунктуационных ошибок.

Правильно оформленный документ – это, прежде всего, показатель уважения к адресату и его служебному времени. С производственной инструкцией № 14-1-11 можно ознакомиться на сервере 192.168.26.100 в папке «проект» → «инструкции».

Каменные газеты Уреньги

В завершение летнего сезона в последние дни сентября наша группа из 11 человек (Волков Стас, Харламов Захар (отдел 16), Смолькин Александр, Норкин Антон, Гладких Сергей, Кильдюшов Владимир (цех 41), Калинин Александр (цех 36), Коптилкин Сергей (отдел 8), Кильдюшов Роман (школа №1), Кемеж Константин, Маричев Илья) отправилась встречать всемирный день туриста в «походно-боевых» условиях на хребет Уреньга. Этот горный массив по протяженности около 70 км является самым большим в Челябинской области и простирается от города Златоуст почти до горы Иремель. Нас интересовала самая высокая его вершина – гора Вторая сопка (1198 м).



Владимир Кильдюшов на фоне «Каменных газет»

Дорога от деревни Веселовка шла в направлении хребта до кордона. На середине маршрута вдалеке за синими лесами на фоне мрачного осеннего неба показался силуэт возвы-

шающейся остроконечной вершины. Стало интересно и немного боязно, все-таки далеко и высоко. Определенной трудностью стало найти какой-нибудь ручей. Остановились на ночлег едва ли не у единственного источника воды в этой местности.

Утром, наскоро позавтракав и взяв необходимый запас продуктов, пошажали в сторону намеченного природного объекта. Курумы, по которым мы взбирались на купол, были не классическими кубовидными каменными глыбами, присущими тысячникам, а представляли собой нагромождение плит. Суровая старушка Уреньга встретила нас серой мглой.

Рыбаки-победители

В очередной раз состоялся турнир по рыбной ловле на призы Республиканского комитета «Роспрофавиа», который проходил на базе отдыха «Упкан» на берегу озера Упканкуль в Нуримановском районе РБ.

Турнир проводился в форме парных соревнований на поплавочную удочку с лодки и был разделен на два дня. Вечером 25 сентября был заезд на базу, знакомство с участниками, регистрация, жеребьевка, вечерний ужин, подготовка снастей.

На турнир приехали любители рыбалки из ОАО «УМПО», АО «УАП Гидравлика», АО «БПО «Прогресс», ОАО «НПП «Мотор», ОАО УНПП «Молния», АО «Агрегат».

Второй день начался с построения, подготовки снастей и лодок. Старт – в 8.00, финиш – в 12.00. После окончания соревновательной части последовало взвешивание и награждение



Обладатели второго места Владимир Сгибов и Александр Иванов с судейской бригадой

победителей. Номинаций было несколько: «Самый большой улов среди поплавочных удильщ» (1, 2 и 3 место), «Самая большая рыба турнира», «Самый возрастной участник», «Самый юный участник», «Самый экзотический улов».

Самый большой улов оказался у пары Васильев А. (ОАО «НПП «Мотор») – Башаев А. (ОАО «УМПО»). Вто-

рое место заняла команда АО «Агрегат» в составе Сгибова В. и Иванова А. Третье место завоевала семейная пара Вакказовых (ОАО «УМПО»).

Не все прошло гладко для некоторых участников соревнований. Во время старта первый участник нарушил правила техники безопасности на воде и закон физики, тем самым принял бодрящую водную процедуру и утопил свои снасти.

Погода в то утро баловала нас полным штилем, теплое осеннее солнце бы-

стро согнало туман и пригревало нас своими лучами. Кружечка горячего лесного чая из термоса, сидя в лодке с удочкой в руках, пение птиц ранним утром, да в хорошую погоду и в хорошей компании... А что еще нужно для отдыха?

Александр Иванов

Начало на странице 5



Вершина хребта

Порывы ветра то разгоняли тучи, то собирали новые. Перед глазами все менялось как в калейдоскопе. На самой вершине среди каменных красот нас особенно поразили невиданные



Причудливые мхи и лишайники

доселе тонкие волнистые листы каменных пластин. Ни дать ни взять кипы газет. При каких же таких температурных условиях и каком давлении миллионы лет тому назад природная «типография» изваяла эти «газеты и журналы»?!

Всматривались в дали: с одной стороны была видна Первая сопка, с другой – вершины Двух братьев. Решили пойти в гости к братьям. Спуск вниз. Переход по захолустному лесу, среди лиственниц, выворотней корневой огромных деревьев. Наткнулись на кормушку с солью – приманку для

лосей. Передохнув, сделав забавные фотоснимки, продолжили путь. К нашему удовлетворению, погода разгулялась. Дальше пробирались среди мхов, камней и можжевельника мимо стен и зубцов, красавцев останцев. Сначала – восхождение на дальнего и более высокого брата, видимо старшего, высотой 1068 м. Скалистая экзотика никого не оставляла равнодушными, особенно новичков. В километре возвышалась гряда второго брата, не уступающего по красоте первому. Конечно же, мы не смогли пройти мимо. Опять карабкались вверх. Опять не переставали восхищаться. Можжевельник, причудливое многообразие мхов и лишайников, словно букетиков из дивных цветов, дополняли колорит этих гор.

Но нужно было спешить к нашему лагерю. Затем предстояли еще километры обратной дороги к Веселовке, к машинам.

P.S. Через три дня на хребте Уреньга уже выпал снег.

Владимир Кильдюшов

Что мы читаем

2015 год объявлен в России Годом литературы с целью развития интереса к русской и мировой литературе, пропаганды чтения и книжной культуры во всех ее проявлениях. Для того чтобы узнать, какую литературу предпочитают работники «Агрегата», мы обратились к ним с вопросом: какие книги Вы читаете и какие посоветовали бы почитать коллегам?



Лидия Куликова, старший контрольный мастер 19 отдела

– Читаю постоянно. Люблю русскую классику и часто ее перечитываю, люблю фантастику, детективы Агаты Кристи. Нравятся произведения Виктора Астафьева о жизни в деревне, деревенских семьях. В настоящее время читаю Геннадия Ищенко «Коррекция». На вкус и цвет товарищей нет, но творческим людям я посоветовала бы почитать Валентина Пикуля «Пером и шпагой».

Ирина Чертова, инженер-технолог 19 отдела

– Недавно прочитала со словарем произведение на английском языке «The Guardian» Николаса Спаркса, сейчас читаю детектив на испанском «Legado en los huesos» Долорес Редондо. Люблю приключенческую литературу, например, «20 тысяч лье под водой» Жюль Верна, «Всадник без головы» Майн Рида. Из классики коллегам посоветовала бы «Тихий Дон» Михаила Шолохова, который читается на одном дыхании. И изучайте иностранные языки, это очень интересно!

Любовь Шевалдина, техник 35 отдела

– Читаю регулярно, в основном перед сном. Люблю исторические романы о российских монархах, например, «Петр I» Алексея Толстого, и о других великих людях России.

В книгах заключено особое очарование; книги вызывают в нас наслаждение: они разговаривают с нами, дают нам добрый совет, они становятся живыми друзьями для нас.

Петрарка Ф.

Илья Юдинцев, и.о. заместителя главного энергетика

– Читаю много и постоянно. Люблю книги разных направлений: исторические, по науке и технике, психологии, русскому фольклору, истории дипломатии и другие. В настоящее время читаю произведение Александра Афанасьева «Поэтическое воззрение славян на природу». До этого прочитал Александра Дюма: «Королева Марго», «Графиня де Монсоро», первый том «Воспоминаний Бисмарка», «Всеобщая история дипломатии». Постоянно просматриваю газету «Агрегат», журналы «Энергосбережение», «Главный энергетик», «Новости теплоснабжения». Когда позволяет время, читаю произведения Александра Грибоедова, Михаила Лермонтова, Владимира Маяковского, Валентина Пикуля, стихи Николая Некрасова, которые я бы посоветовал почитать и другим.

Ольга Исаева, инженер-программист 24 отдела

– Люблю читать русскую и зарубежную классику. Недавно перечитала произведения «Анна Каренина» Льва Толстого, «Мастер и Маргарита» Михаила Булгакова. Очень нравят-

ся книги: «Портрет Дориана Грея» Оскара Уайльда, «Над пропастью во ржи» Джерома Сэленджера, «Три товарища» Эриха Марии Ремарка. Читаю исторические произведения о первой мировой войне, о Распутине. Мужу советую тоже читать классику, но он предпочитает фантастику и техническую литературу.

«Вовремя прочитанная книга - огромная удача. Она способна изменить жизнь, как не изменит ее лучший друг или наставник».

Павленко П.А.

Анатолий Серов, слесарь-ремонтник 8 отдела

– Из современной литературы читаю книги о медицине, садоводстве и жизни замечательных людей – полководцев Константина Рокоссовского и Ивана Конева, средневекового ученого Авиценны. Увлекаюсь поэзией Эдуарда Багрицкого, Николая Заболоцкого, Анны Ахматовой. Своему сыну я бы посоветовал прочитать стихи Евгения Евтушенко и Андрея Вознесенского. А коллегам желательно читать специализированную литературу.



На заметку

Техническая библиотека АО «Агрегат» имеет 404 раздела, содержащих литературу из различных отраслей науки. Кроме технических знаний из таких областей, как гидравлика, технология машиностроения, автоматическое управление станками, строительство, в библиотеке можно получить информацию по гуманитарным наукам, например, социологии, филологии, краеведению. Всего книжный фонд насчитывает 70 000 изданий.

Самые актуальные сведения специалисты предприятия получают из специализированных журналов: «Авиация и космонавтика», «Инженер», «Металловедение», «Конструкторское бюро», «Управленческий учет и финансы», «Контроль качества продукции» – всего 40 изданий, посвященных разным сферам профессиональной деятельности.

Сердечно поздравляем с Юбилеем!

Акимову Наталью Викторовну – начальника бюро 26 отдела
 Бакину Надежду Николаевну – кладовщика 50 цеха
 Баранова Юрия Викторовича – грузчика 05 отдела
 Боровкова Василия Александровича – наладчика станков с ПУ 46 цеха
 Боровкову Надежду Алексеевну – лаборанта 07 отдела
 Булавину Тамару Владимировну – нормировщика 27 цеха
 Бушкову Дину Артуровну – экономиста по планированию 03 отдела
 Валова Алексея Леонидовича – оператора станков с ПУ 48 цеха
 Воронова Максима Львовича – электромеханика по лифтам 08 отдела
 Галимову Светлану Николаевну – повара 80 цеха
 Глубокову Татьяну Сергеевну – инженера 08 отдела
 Дмитриеву Наталью Константиновну – токаря-револьверщика 50 цеха
 Жукова Ивана Владимировича – слесаря механосборочных работ 45 цеха
 Забродина Сергея Александровича – фрезеровщика 51 цеха
 Кармишина Михаила Васильевича – наладчика 50 цеха
 Конькову Елену Сергеевну – гальваника 44 цеха
 Коптилкину Светлану Николаевну – лаборанта 07 отдела
 Кривоносову Татьяну Александровну – инженера 43 цеха
 Куликова Владимира Васильевича – слесаря по ремонту 80 цеха
 Лебедеву Евгению Васильевну – инженера-технолога 08 отдела
 Максимову Елену Анатольевну – техника-инспектора первого отдела
 Мызгина Дмитрия Евгеньевича – начальника ИВЦ
 Осокину Татьяну Евгеньевну – оператора станков с ПУ 48 цеха
 Прохорова Александра Михайловича – слесаря-испытателя 45 цеха
 Саблину Наталью Ивановну – токаря-револьверщика 50 цеха
 Седова Андрея Алексеевича – доводчика-притирщика 48 цеха
 Сергееву Яну Владимировну – заведующую складом 13 отдела
 Синяеву Елену Юрьевну – техника 05 отдела
 Тимофеева Валерия Павловича – шлифовщика 43 цеха
 Фролова Юрия Сергеевича – оператор станков с ПУ 43 цеха
 Чернову Наталью Сергеевну – контролера 50 цеха
 Чертину Марину Михайловну – переводчика 16 отдела
 Шайдулину Ларису Магруфовну – кладовщика 43 цеха
 Шевалдину Веру Валерьевну – пружинщика 40 цеха
 Шестакову Галину Митрофановну – начальника управления
 Шмакову Нину Александровну – оператора станков с ПУ 46 цеха
 Якупову Лилию Марсовну – инженера-технолога 07 отдела

От всей души благодарим за труд! Желаем здоровья и счастья!

Юмор о работе

- Лишь в конце работы мы обычно узнаем, с чего нужно было ее начинать.
- Требуются менеджеры не старше 35 лет с сорокалетним опытом работы.
- Тем, кто гордится идеальным порядком на своем рабочем столе, не знакомо ощущение радости, когда вдруг находишь вещь, казалось бы безвозвратно потерянную.
- Отложи на послезавтра то, что можно сделать сегодня, и у тебя появятся два свободных дня.
- 80% людей считают, что самое сложное в работе, какой бы она ни была - это просто вставать по утрам.
- С умным человеком приятно поговорить, но трудно работать.
- Чтобы сделать работу как следует, времени всегда не хватает; но на то, чтобы ее переделать, время всегда находится.
- Самая тяжелая работа – ее отсутствие!

Поздравляем с Юбилеем ветеранов войны и труда!

Кальщикову Елизавету Степановну
Харькову Веру Петровну

Крепкого здоровья и оптимизма!

Назначения

Сулимов Александр Сергеевич

назначен начальником
штамповочного цеха (цех
40). Ранее исполнял обя-
занности заместителя на-
чальника штамповочного
цеха.



Коростелева Татьяна Ивановна

всю свою проф-
фессиональную
деятельность
посвятила де-
тям, работая
воспитателем
в детском саду.
В этом году 2

ноября исполняется 40 лет ее педагогической деятельности. Татьяна Ивановна – опытный, знающий свое дело педагог, она является наставником молодых специалистов. Это добрый, чуткий, внимательный человек, все ее выпускники с любовью и преданностью вспоминают о ней. Даже выпустившись из детского сада, они часто навещают ее. Их тянет обратно в «уголок детства», созданный этим замечательным человеком, где царит добро, душевное тепло и понимание.

Уважаемая Татьяна Ивановна!

Пусть октябрь Вас встречает,
С юбилеем поздравляет
Коллектива «вся семья»!
С юбилеем трудовым
Вас поздравить мы хотим!
Сколько Вы тепла дарите
Поколениям детей,
40 лет в строю стоите
Нет тактичней и мудрей!
Желаем Вам – в семье покоя,
В работе – радостных побед,
И чтобы много-много лет
Прошли счастливо и без бед.

Коллектив детского сада № 10
Симского городского поселения